

## **УТВЕРЖДЕНО**

Рабочей группой по вопросам  
разработки оценочных материалов  
в 2021 году для проведения  
Демонстрационного экзамена  
по стандартам Ворлдскиллс Россия  
по образовательным программам  
среднего профессионального  
образования

Протокол от 10.12.2021г.

№ Пр-10.12.2021-1

## **ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА ПО СТАНДАРТАМ ВОРЛДСКИЛЛС РОССИЯ**

<b>Номер компетенции</b>	12
<b>Наименование компетенции</b>	Облицовка плиткой

## Оглавление

1. Инструкция по охране труда и технике безопасности для проведения Демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия.....	5
Инструкция по охране труда для участников .....	6
1. Общие требования охраны труда.....	6
2. Требования охраны труда перед началом выполнения работ.....	8
3. Требования охраны труда во время выполнения работ.....	13
4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях .....	19
5. Требование охраны труда по окончании работ .....	20
Инструкция по охране труда для экспертов.....	22
1. Общие требования охраны труда.....	22
2. Требования охраны труда перед началом работы.....	24
3. Требования охраны труда во время работ.....	24
4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях .....	25
5. Требование охраны труда по окончании выполнения работы.....	27
2. Комплект оценочной документации паспорт КОД 1.1-2022-2024 .....	28
Паспорт комплекта оценочной документации .....	28
1. Описание.....	28
2. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта.....	30
3. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке.....	36
4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную .....	37
5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке (при наличии).....	37
6. Детальная информация о распределении баллов и формате оценки. ....	39
7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена. ....	40
8. Необходимые приложения .....	42

План застройки площадки центра проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия (очный) .....	43
Образец задания .....	44
3. Комплект оценочной документации паспорт КОД 1.2-2022-2024 .....	46
Паспорт комплекта оценочной документации .....	46
1. Описание.....	46
2. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта.....	48
3. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке.....	53
4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную .....	54
5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке (при наличии).....	54
6. Детальная информация о распределении баллов и формате оценки. ....	56
7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена. ....	57
8. Необходимые приложения .....	59
План застройки площадки центра проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия (очный) .....	60
Образец задания .....	61
4. Комплект оценочной документации паспорт КОД 1.3-2022-2024 .....	63
Паспорт комплекта оценочной документации .....	63
1. Описание.....	63
2. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта.....	65
3. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке.....	71
4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную .....	72
5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке (при наличии).....	73

6. Детальная информация о распределении баллов и формате оценки. ....	74
7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена. ....	75
8. Необходимые приложения .....	77
План застройки площадки центра проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия (очный) .....	78
Образец задания .....	79
5. Комплект оценочной документации паспорт КОД 1.4-2022-2024 .....	81
Паспорт комплекта оценочной документации .....	81
1. Описание.....	81
2. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта.....	83
3. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке.....	88
4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную .....	89
5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке (при наличии) .....	89
6. Детальная информация о распределении баллов и формате оценки. ....	91
7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена. ....	92
8. Необходимые приложения .....	96
План застройки площадки центра проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия (очный) .....	97
Образец задания .....	98
Универсальный план застройки площадки центра проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия (только для КОД со сроком действия с 2022 по 2024 годы) .....	100

# **1. Инструкция по охране труда и технике безопасности для проведения Демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия**

Программа инструктажа по охране труда и технике безопасности.

1. Общие сведения о месте проведения экзамена, расположении компетенции, времени трансфера до места проживания, расположении транспорта для площадки, особенности питания участников и экспертов, месторасположении санитарно-бытовых помещений, питьевой воды, медицинского пункта, аптечки первой помощи, средств первичного пожаротушения.

2. Время начала и окончания проведения экзаменационных заданий, нахождение посторонних лиц на площадке.

3. Контроль требований охраны труда участниками и экспертами.

4. Вредные и опасные факторы во время выполнения экзаменационных заданий и нахождение на территории проведения экзамена.

5. Общие обязанности участника и экспертов по охране труда, общие правила поведения во время выполнения экзаменационных заданий и на территории.

6. Основные требования санитарии и личной гигиены.

7. Средства индивидуальной и коллективной защиты, необходимость их использования.

8. Порядок действий при плохом самочувствии или получении травмы. Правила оказания первой помощи.

9. Действия при возникновении чрезвычайной ситуации, ознакомление со схемой эвакуации и пожарными выходами.

# Инструкция по охране труда для участников

## 1. Общие требования охраны труда

1.1 К выполнению облицовочных работ допускаются рабочие:

- достигшие 16-летнего возраста (при работе с применением мастик, клеев, растворов, содержащих вредные вещества);
- прошедшие предварительное медицинское освидетельствование (при работе на высоте и с вредными веществами);
- профессионально обученные, аттестованные и проинструктированные в соответствии с требованиями безопасности, изложенными в настоящей инструкции, а также в инструкциях по общим вопросам охраны труда, по электробезопасности, изложенными в настоящей инструкции, а также в инструкциях по общим вопросам охраны труда, по электробезопасности, при работе с электроинструментом 1-й группы.

К зацепке поднимаемых материалов грузоподъемными механизмами допускается только обученный и имеющий удостоверение облицовщик.

Облицовщик комплексной бригады должен быть обучен безопасным методам труда по всем видам работ, выполняемым им и иметь соответствующее удостоверение.

1.2. Облицовщик обязан:

- соблюдать требования правил внутреннего трудового распорядка, относящиеся к охране труда;
- пользоваться выданной спецодеждой, спец обувью, средствами индивидуальной защиты и предохранительными приспособлениями;
- пользоваться защитной каской;
- помнить о личной ответственности за соблюдение правил техники безопасности товарищей по работе;
- не допускать присутствия на рабочем месте посторонних лиц;
- выполнять только ту работу, по которой проинструктирован и к выполнению которой допущен мастером (прорабом);
- не выполнять распоряжений производителя работ (мастера), если они противоречат требованиям безопасности труда;
- соблюдать правила личной гигиены;
- уметь оказывать первую помощь пострадавшему на производстве;
- обо всех нарушениях требований безопасности труда и случаях производственного травматизма немедленно сообщить мастеру (прорабу).

1.3. Запрещается:

– пребывание работников в нетрезвом состоянии на территории строительной площадки, в производственных и санитарно-бытовых помещениях;

– курение в необорудованных и неотведенных местах.

1.4. При производстве работ на облицовщика могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы:

– работа на высоте;

– работа в зоне действия машин, механизмов;

– ручные машины (механические, электрические, пневматические);

– легковоспламеняющиеся жидкости и другие огнеопасные вещества (мастики, клеи и др.), их хранение и складирование;

– возможность токсичного действия вредных веществ;

– условия с повышенной опасностью поражения электрическим током.

1.5. В целях пожаро- и взрывобезопасности:

– не использовать керосин и бензин для мытья рук и чистки одежды;

– работы с применением открытого огня производить в специально отведенных местах;

– легковоспламеняющиеся жидкости (бензин, керосин и т. п.) и масла, пролитые на поверхность пола, машин, механизмов, своевременно и тщательно протирать;

– не протирать машины, инструмент, оборудование, механизмы ветошью, смоченной в бензине или керосине;

– не работать в промасленной спецодежде;

– не хранить в открытых местах легковоспламеняющиеся материалы.

1.6. Облицовщик должен пользоваться предохранительными приспособлениями, средствами индивидуальной защиты:

– предохранительным поясом (при работе на высоте);

– очками (при рубке, подтеске и подкопке плиток, подготовке и очистке плит и поверхностей под облицовку);

– респиратором (при припорошивании сухим цементом прослойки под плиточные полы, просеивание, процеживание мраморной массы);

– противогазом шланговым (при обработке швов, очистке поверхностей кислотой);

– брезентовыми рукавицами (при сортировке плиток);

– резиновыми перчатками (при работе с электрофицированными и мозаично-шлифовальными машинами);

– фартуком;

- резиновой обувью (при работе с электроинструментом и электрическими машинами в условиях с повышенной опасностью);
- каской с подшлемниками.

1.7. Рабочие обязаны бережно относиться к выданным в их пользование специальной одежде, обуви и другим средствам индивидуальной защиты.

1.8. Облицовщики должны быть обеспечены спецодеждой, спец обувью и средствами индивидуальной защиты в соответствии с картой аттестации.

## **2. Требования охраны труда перед началом выполнения работ**

2.1. До начала производства облицовочных работ должны быть:

- произведена проверка поверхностей с участием прорабов (мастеров) и бригадиров (проверена прочность крепления перегородок, наличие скрытой электропроводки и других сетей в каналах и нишах, закладных крепежных деталей и приборов);

- установлены средства подмащивания;
- организовано освещение;
- подготовлены склады для хранения материалов;
- подготовлены площадки и оборудование для приготовления мастик и обработки камня;
- установлены подъемники для вертикального транспортирования грузов, установки для приема, приготовления и транспортирования раствора.

2.2. Перед началом производства работ:

- ознакомиться с проектом производства работ и технологической картой на производство работ, обращая внимание на опасные и вредные производственные факторы;

- проверить наличие и исправность средств индивидуальной защиты и предохранительных приспособлений;

- осмотреть рабочее место, соответствие его организации требованиям безопасности;

- убрать ненужные материалы, предметы, освободить проходы;
- осмотреть и подготовить для работы необходимые инструменты и приспособления.

Организация рабочих мест на высоте

2.3. Рабочие места должны быть обеспечены испытанными инвентарными ограждениями, защитными и предохранительными устройствами, приспособлениями (лесами, подмостями, стремянками столиками и др.).

2.4. Рабочие места и проходы к ним на высоте 1,3 м и более и расстоянии менее 2 м от границы перепада по высоте, а также проемы в стенах должны быть



ограждены. Высота инвентарных защитных ограждений от уровня основания до верха горизонтального элемента должны быть не менее 1,1 м, а расстояние между горизонтальными элементами – не более 0,45 м.

2.5. Передвижные леса и вышки должны иметь в поперечном и продольном направлениях уклон пути для перемещения в пределах паспортных данных и в соответствии с инструкцией завода-изготовителя.

Перед перемещением передвижные леса и вышки должны быть освобождены от материалов и тары и на них не должно быть людей.

2.6. Запрещается перемещение передвижных лесов при ветре скоростью более 10 м/с.

2.7. Подмости, устанавливаемые на лестничных клетках должны иметь выдвижные стойки.

2.8. Люльки должны иметь плотный настил и сетчатые или дощатые ограждения с четырех сторон высотой не менее 1,2 м.

2.9. Запрещается использовать для подмащивания ненадежные случайные опоры (ящики, бочки и др.).

Организация мест приготовления растворов, мастик и мест обработки облицовочных материалов

2.10. Помещения для приготовления растворов и мастик должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

2.11. Варочные котлы для приготовления битумных мастик должны располагаться на специально отведенных площадках на расстоянии от зданий и сооружений в зависимости от 10 до 30 м степени их огнестойкости.

Площадка для варки и разогрева битумных мастик должна быть горизонтальной, иметь ограждение и вал. Высота вала должны быть не менее 0,3 м. Над котлами должен быть устроен несгораемый навес.

2.12. Около каждого котла должен быть комплект средств пожаротушения (огнетушители, сухой песок, лопаты).

2.13. Котлы должны иметь исправные приборы для замера температуры и плотно закрывающиеся крышки.

2.14. Растворосмесители должны устанавливаться на ровной поверхности. Способ закрепления должен исключать возможность самопроизвольного перемещения в процессе работы и опрокидывание машины под действием силы тяжести или внешних нагрузок.

2.15. При осмотре растворосмесителей проверить:

- отсутствие посторонних предметов в смесительном барабане, на узлах;
- болтовые соединения;

- тормозные устройства;
- ограждения движущихся частей;
- пусковые устройства и заземление;
- изоляцию электропроводки.

2.16. Места обработки камня на строительной площадке располагать в соответствии с проектом производства работ. Зона работы должна быть ограждена.

2.17. Рабочие места, расположенные на расстоянии менее 3 м друг от друга должны быть оборудованы защитными экранами.

2.18. Для установки и обработки облицовочных материалов должны применяться специальные подставки, столы и верстаки.

2.19. Помещения для сухой обработки облицовочных материалов должны быть оборудованы пылеотсасывающими устройствами и приточно-вытяжной вентиляцией.

Средства перемещения и подачи материалов на рабочие места

2.20. Для перемещения материалов в пределах этажа должны использоваться исправные ручные тележки со съемными контейнерами или специальные грузовые тележки с рычажной подъемной платформой.

Контейнеры должны иметь исправные запирающие устройства, предотвращающие выпадение материалов при перемещении.

2.21. Для подъема материалов на леса и верхние этажи здания должны быть использованы исправные грузоподъемные краны, строительные подъемники и электрические лебедки.

2.22. Цементные растворы для стяжек и облицовочных работ на этажи и к месту укладки должны транспортироваться исправными пневматическими нагревателями растворов.

2.23. При осмотре растворе проводов проверить:

- исправность манометров;
- отсутствие крутых изгибов, петель, острых углов раствороропровода;
- крепление элементов гибких рукавов друг с другом и к штуцерам.

2.24. Для приема груза в проемы, расположенные на высоте, должны быть оборудованы приемные площадки или грузовые платформы, они должны иметь исправные фиксирующие устройства.

2.25. Рабочие места, связанные с приемом материалов при работе подъемника, электрической лебедки и растворонасоса должны быть оборудованы двусторонней связью с рабочими местами машинистов этих механизмов.

## Организация складирования и хранения материалов

2.26. Материалы, используемые при выполнении облицовочных работ, должны складироваться в специально оборудованных местах, определенных в проектах производства работ.

2.27. Крупноразмерные облицовочные материалы (асбестоцементные листы, плиты из природного камня и др.) допускается складировать на открытых площадках поштучно в штабелях или специальных контейнерах.

Штабеля должны иметь высоту не более 1 м. Ширина проходов между ними должна быть не менее 1 м, а ширина проездов в зависимости от габаритов транспортных средств и погрузочно-разгрузочных механизмов, обслуживающих склад.

2.28. Пылевидные материалы (цемент, известь, гипс и др.) должны храниться в плотно закрытых контейнерах, ящиках, ларях. Складирование пылевидных материалов в бумажной таре должно осуществляться в закрытых сухих помещениях.

2.29. Склад для хранения кислот должен быть оборудован в закрытом огнестойком помещении с окнами, защищенными от лучей солнца. Полы в помещении должны быть из кислотоупорных материалов.

Склад должен быть обеспечен нейтрализаторами. Нейтрализация случайно разлитых кислот должна производиться в противогазах с одновременным проветриванием территории склада. Кроме того, на складе должны находиться песок и зола для посыпания мест разлива во избежание дальнейшего растекания кислот.

Бутыли с кислотой должны быть установлены в один ряд в специальных корзинах и снабжены бирками с указанием наименования кислоты и ее концентрации.

2.30. Клеи, мастики, содержащие токсичные вещества, должны храниться в герметически закрытой таре в темном помещении, оборудованном вентиляцией, водяным отоплением и приспособленном для складирования легковоспламеняющихся веществ, на расстоянии не менее 2 м от приборов водяного отопления. Температура в помещении не должна превышать 20 С.

2.31. Битум должен храниться в закрытом холодном складе или под навесом в специальных инвентарных металлических емкостях, имеющих отсеки и соответствующую теплоизоляцию.

2.32. Порожняя тара из-под легковоспламеняющихся и горючих жидкостей должна храниться с теми же предосторожностями, что и полная на специально

отведенной площадке, удаленной от места работы согласно требованиям действующих противопожарных норм.

2.33. Запрещается:

- хранить горючие и легковоспламеняющиеся вещества на рабочем месте в количестве, превышающем сменную потребность;
- открывать железные бочки с горючими и легковоспламеняющимися жидкостями стальным инструментом во избежание возникновения пожара и взрыва.

Инструменты, приспособления, ручные машины, станки

2.34. Облицовщик должен пользоваться исправными инструментами и приспособлениями, пневматическими и электрическими машинами.

2.35. Деревянные рукоятки инструмента и приспособлений должны быть изготовлены из древесины твердых и вязких пород (граба, ясеня, клена, бука, вяза или березы), гладко обработаны и надежно закреплены.

2.36. Деревянные рукоятки должны насаживаться на заостренные концы инструментов. В местах насадки рукоятки должны быть обрамлены бандажными кольцами.

2.37. Длина ручек у скальпелей, молотков и других ударных инструментов должна быть не менее 150 мм.

2.38. Острые кромки на инструментах в нерабочей части должны быть притуплены.

2.39. Абразивный инструмент не должен иметь трещин на абразивном круге.

2.40. Запрещается пользоваться ручным инструментом, имеющим:

- выбоины, трещины, сколы в рабочей части;
- заусенцы и острые ребра в местах зажима рукой.

2.41. Для переноски и хранения инструментов облицовщик должен использовать индивидуальную сумку или портативный ручной ящик. Острые части инструментов должны быть защищены чехлами.

2.42. При осмотре ручных пневматических машин проверить:

- шланги и их присоединение к машине;
- запорные устройства для подачи сжатого воздуха;\_\_
- защитные ограждения вращающихся частей и механизмов.

2.43. Соединение гибких рукавов и присоединение их к пневмоинструменту должно быть выполнено с помощью ниппелей или штуцеров и хомутов. Запрещается крепление рукавов проволокой.

2.44. Штуцеры и ниппели шлангов должны иметь исправные грани и резьбы, наваренные в местах соединения на полное число ниток для полного и плотного соединения шлангов с пневматическим инструментом и воздухопроводом.

2.45. Осмотр и проверку ручных электрических машин производить в соответствии с требованиями инструкции по электробезопасности.

При осмотре мозаично-шлифовальных машин дополнительно проверить:

- закрепление в держателе абразивных кругов;
- правильность положения корпуса машины (визуально отклонение крышки редуктора от горизонтали должно быть незаметно)

2.46. При осмотре станков проверить:

- заземление (зануление) корпуса (электродвигателя);
- ограждение ремней, шкивов и других движущихся частей;
- пусковые и тормозные устройства.

### **3. Требования охраны труда во время выполнения работ**

Работа с ручными машинами.

3.1. Включение электроинструмента в электрическую сеть должно производиться при помощи штепсельных соединений, обеспечивающих опережающее подключение заземления при включении и позднее его размыкание при отключении.

3.2. При подключении ручных электрических машин без штепсельных соединений пользоваться наконечниками для присоединения провода машин к зажимам сети.

3.3. Длина токопроводящего кабеля должна быть такой, чтобы не происходило натягивание и ослабление контактов в штепсельном соединении.

3.4. Во время работы следить за состоянием изоляции кабеля, не допускать его падения под колеса и в рабочие органы машин.

3.5. Запрещается:

- допускать пересечение электропроводов с газовыми шлангами, электрическими кабелями, стальными канатами;
- натягивать, перегибать и скручивать провода электроинструмента;
- работать с приставных лестниц или стремянок;
- держать ручные электрические машины за провод, касаться их вращающихся частей или заменять режущий инструмент до полной остановки двигателя;
- работать во время дождя, если рабочее место не защищено от него.

3.6. При работе с пневматическими машинами рукава спецодежды у кистей рук должны быть застегнуты или обхвачены широкой резинкой.

Одежда не должна иметь развевающихся концов, волосы должны быть убраны под головной убор, при необходимости надеты защитные очки.

3.7. Присоединение шланга к пневматическому инструменту производить при закрытом вентиле воздушной магистрали и при открытом кране пневматического инструмента.

Перед присоединением пневматического инструмента к шлангу, подводящему воздух, шланг должен быть продут для удаления пыли и влаги, при этом струю воздуха следует направлять вверх.

3.8. Подавать воздух после установки инструмента в рабочее положение.

3.9. При перерывах в работу, обнаружении неисправностей, или переноске в другое место механизированный и пневматический инструмент должен быть отключен.

3.10. Переносить пневматический инструмент, держа его за рукоятку, а шланг – свернутым в кольцо.

3.11. При обрыве шлангов немедленно перекрыть вентиль воздухопровода.

3.12. При работе с ручными пневматическими машинами запрещается:

- включать шланги непосредственно в магистраль (без вентиляей);
- натягивать, перегибать и скручивать шланги;
- использовать массу тела для создания дополнительного давления на инструмент;
- нажимать на курки при невставленном бойке;
- работать у награжденных или незакрытых люков и проемов, а также с переносных лестниц, стремянок с незакрепленными подставками;
- во время перерывов в работе оставлять их на лесах, подмостях или подвешивать на лестницах;
- оставлять без присмотра включенными в сеть воздухопровода даже на короткое время;
- отсоединить от шланга, предварительно не закрыв вентиль на воздухопроводе, а также соединять шланг под давлением;
- осматривать их при вставленном инструменте и при непокрытом магистральном вентиле;
- переносить за провод или рабочую часть.

Работа на станках

3.13. При заточке и зачистке инструмента работать незамасленным абразивным кругом, без выбоин, трещин и сколов, зазор между краем

подручника и рабочей поверхностью абразивного круга должен быть не более 3 мм.

3.14 При заточке запрещается:

- затачивать инструмент боковой поверхностью абразивного круга;
- останавливать абразивный круг руками или другими предметами;
- работать на заточных станках, не оборудованных прозрачными экранами, заблокированными с пусковым устройством.

3.15. Камнерезный станок периодически останавливать для подклинивания полотна пилы.

3.16. При резке плиток на станке менять карборундовые круги только после отключения и полной остановки станка.

3.17. При работе на сверлильных станках сверло должно быть прочно закреплено в гнезде шпинделя.

3.18. Обрабатываемый предмет надежно закрепить на столе станка.

3.19. При заедании режущего инструмента немедленно остановить станок.

3.20. Вставной инструмент при сильном нагревании заменять.

3.21. При сверлении на станках запрещается:

- брать за сверло до полной его остановки;
- тормозить вращающиеся части станка руками или какими-либо предметами;
- работать в рукавицах;
- подтягивать клинья и гайки при работе станка;
- чистить и удалять отходы до полной остановки станка;
- держать руки близко к вращающимся частям;
- подавать обрабатываемый элемент рывками;
- оставлять станок во включенном состоянии без надзора.

3.22. Станки в промежутках между операциями после отключения их от сети очищать от каменной пыли и зерен карборунда щеткой или мокрой тряпкой.

Приготовление растворов и мастик

3.23. Желоба и корыта смесительных машин непрерывного действия во время работы закрывать по всей длине крышкой или решеткой с ячейками не более 7×7 см.

3.24. Во время работы растворосмесителей с вращающимися барабанами следить за плавностью их опрокидывания при выдаче смеси.

3.25. Очищать, осматривать растворосмесители разрешается после остановки и отключения их от электросети.

3.26. Запрещается:

- разгружать очищать лопатами и другими инструментами барабан и корыта смесительных машин во время их работы (на ходу);
- использовать для ускорения выгрузки смеси из барабана какие-либо приспособления (лопаты, доски).

3.27. В нерабочем состоянии барабан должен находиться в наклонном положении (положении выгрузки).

3.28. Перед транспортированием бетоносмесителя на другое место отсоединить электропроводку, заземление.

3.29. При разогреве битумных и других мастик в котлах их заполнять не более чем на 3/4 вместимости. Загружаемый наполнитель должен быть сухим.

Для перемешивания следует пользоваться весом-мешалкой.

3.30. При перегреве убавить огонь в топке котла и равномерно перемешивать расплавленную массу.

3.31. Для разлива мастики пользоваться сливными кранами или черпаками с длинной ручкой.

3.32. При разогреве мастик запрещается:

- пользоваться не предназначенными для разогрева емкостями;
- курить вблизи мест приготовления мастик и пользоваться открытым огнем;
- повышать температуру разогреваемой мастики выше 180 °С;
- выливать мастику через край котла опрокидыванием.

3.33. При приготовлении праймера битум вливать в растворитель (бензин, керосин, скипидар и др.), перемешивая его деревянными мешалками.

Температура битума в момент приготовления праймера – не более 70 °С.

3.34. При приготовлении праймера запрещается:

- использовать этилированный бензин или бензол;
- пользоваться открытым огнем в радиусе 50 м от места смешивания битума с растворителями.

3.35. Доставку горячих мастик и праймера на рабочие места осуществлять в специальных металлических бачках, заполненных на 3/4 их объема и имеющих форму усеченного конуса, обращенного широкой частью вниз с плотно закрывающимися крышками

Крышки должны иметь запорные устройства, не допускающие открывания при случайном падении бачка.

3.36. Запрещается:

- переносить мастики и праймера в открытой таре;



– ставить бачки в местах их возможного падения или опрокидывания; сработать без брезентовой спецодежды, рукавиц и закрытой обуви.

Подготовка облицовочных материалов

3.37. Обколку, обработку кромок и тыльной стороны плит из природного камня производить на столах (верстаках) от себя, избегая разлета и попадания осколков камня в глаза и ранения незащищенных частей тела.

Ручной инструмент (скальпель, закольник, бучарду и др.) плотно прижимать к обрабатываемому камню под углом 30-45 °С.

3.38. Подтеску торцов шлифовальной машиной производить всей рабочей поверхностью абразивного круга.

3.39. Сверление отверстий и вырубку борозд для установки крепления в плитах из природного камня, а также насечку тыльных сторон плит производить после устойчивой установки и закрепления плит на верстаке или столе.

3.40. Резку мелкогабаритных плит производить на оборудованных столах (верстаках) с помощью резцов, стеклорезов и плиткорезов.

3.41. Запрещается производить резку плит на коленях.

Подготовка поверхностей под облицовку

3.42. Насечку облицовываемых поверхностей выполнять с использованием машин. В труднодоступных местах насечку производить вручную.

3.43. Сушка цементно-песчаных стяжек при устройстве полов осуществляется с помощью машин.

3.44. Запрещается использовать для сушки цементно-песчаных стяжек открытые жаровни и другие источники открытого огня.

3.45. Мусор и пыль с оснований, подготовленных под полы, удалять с помощью подметально-пылесосной машины, а с вертикальных поверхностей – промывкой водой.

3.46. Поверхность, подлежащую облицовке очищать от жировых пятен с помощью кислот с соблюдением предосторожности:

- использовать соляную кислоту слабой концентрации (3%-ную);
- при разбавлении кислоту вливать в воду, а не наоборот, во избежание разбрызгивания кислоты и предупреждения ожогов при работе с ней;
- проветривать помещение.

3.47. При разливе кислоты в бутылки пользоваться воронкой во избежание разбрызгивания.

3.48. Удаление пятен кислотой производить при помощи кисти или деревянного стержня с намотанной на его конец ветошью. Остатки кислоты удалять чистой водой с помощью кисти.

3.49. Запрещается намоченную кислотой ветошь брать незащищенными руками.

3.50. При устройстве оклеенной гидроизоляции остывшие битумные мастики внутри помещений подогревать в электрических бачках или электротермосах.

#### Облицовка поверхностей

3.51. Банки и бачки с мастикой или клеем открывать перед их потреблением.

3.52. Огнеопасные грунтовки и мастики наносить на поверхность резиновыми, пластмассовыми или деревянными – шпателями.

3.53. Облицовку стен с использованием шаблона производить после его крепления.

3.54. При облицовке с уширенным швом пользоваться инвентарными металлическими скобами или гвоздями. Извлекать скобы разрешается после схватывания раствора под плиткой (после установки 15-20 плиток).

3.55. Запрещается использовать для устройства швов случайные предметы (осколки стекла, обрезки металла, щепу и др.).

3.56. Крупноразмерные плиты для внутренней облицовки жестко крепить к поверхности с помощью профильных раскладок или пробок на шурупах. Плиты, устанавливаемые на растворе временно крепить распорками и подпорками.

3.57. Крепление плит из природного камня производить при помощи анкеров и пиронов, штырей, скоб, крюков и других устройств, установленных в плите. При облицовке колонн плиты временно, до установки следующего ряда крепить деревянными наружными хомутами.

3.58. Сушку облицованной поверхности осуществлять естественным путем. Для просушки отдельных мест допускается использование временных систем отопления, преимущественно калориферного типа, обогрев при помощи инфракрасного теплового облучения, а также временной вентиляции с соблюдением требований инструкции по пожарной безопасности.

3.59. При обработке поверхности пола мозаично-шлифовальной машиной периодически проверять износ абразивов, торцевая поверхность которых должна выступать над держателями не менее чем на 5 мм. Все изношенные абразивы должны заменяться одновременно. Защитный кожух мозаично-шлифовальной машины во время работы должен находиться в соприкосновении с полом, а корпус – в горизонтальном положении.

3.60. Помещения, где производится обработка свеженастланных полов при помощи кислот, должны проветриваться (без создания сквозняков).

3.61. При выполнении облицовочных работ на высоте с лесов подмостей, люлек материалы на них располагать в соответствии со схемами допустимых нагрузок.

3.62. При этом запрещается: переход с подъемных подмостей в здание или сооружение;

- облицовывать поверхности с неиспытанных люлек и без проверенных страховочных поясов,

- производить облицовочные работы на нескольких ярусах по одной вертикали без промежуточных защитных настилов;

- неравномерное размещение материалов на рабочем настиле люльки;

- производить наружные облицовочные работы во время грозы, гололеда, тумана, при ветре силой 15 м/с и более.

#### **4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

4.1. При выполнении облицовочных работ несчастные случаи происходят по следующим причинам:

- допуск к работе необученных или недостаточно обученных рабочих;

- нарушение требований безопасности при организации рабочих мест;

- неиспользование средств индивидуальной защиты и предохранительных приспособлений;

- пользование непроверенными или неисправными ручными электро- и пневматическими машинами и другим электрооборудованием;

- нарушение требований безопасности при работе и хранении легковоспламеняющихся жидкостей, кислот, мастик и других горючих и токсичных веществ.

4.2. В случае неисправности работающего электрооборудования (нарушение электроизоляции, перегрев электродвигателя, появление стука, внезапная остановка и др.) немедленно его выключить. Для продолжения работы (без ремонта) этим электрооборудованием пользоваться нельзя.

4.3. При появлении течи в битумоварочном котле немедленно прекратить его толку. Если не произошло воспламенение мастики, очистить котел, отремонтировать его или заменить.

4.4. Во избежание отравления парами токсичных веществ, скопившихся в помещении при нарушении работы приточно-вытяжной вентиляции или неправильного использования этих веществ, немедленно вывести всех работающих на свежий воздух, организовать проветривание помещения и ремонт приточно-вытяжной вентиляции.

4.5. В результате нарушения требований данной инструкции и инструкции по пожарной безопасности могут происходить случаи электропоражения, механические травмы, ожоги, отравления.

4.6. Очевидец несчастного случая обязан оказать пострадавшему первую помощь (согласно «Положению по оказанию первой помощи»), сообщить мастеру (прорабу), вызвать врача или доставить пострадавшего в лечебное учреждение. При этом сохранить без изменений место происшествия, если это не угрожает жизни пострадавшего и окружающих людей.

4.7. При возникновении пожара руководствоваться требованиями инструкции по пожарному безопасности. При организации тушения пожара использовать первичные средства пожаротушения (огнетушители, топоры, ломы, асбестовые и брезентовые покрывала и т. д.), а также песок и воду.

4.8. Запрещается тушить водой или пенными огнетушителями электрооборудование и электропровода, находящиеся под напряжением.

## **5. Требование охраны труда по окончании работ**

5.1. Облицовщикам, работающим с грузоподъемными приспособлениями (подъемниками, электрическими лебедками) отключить их от источника электрического тока.

5.2. Люльки опустить и отключить их от источника электрического тока.

5.3. Инструменты и приспособления очистить. Ржавеющие части ручных электрических машин протереть слегка промасленной тряпкой, а провода - сухой, аккуратно их сматывая. У ручных пневматических машин закрыть запорные устройства на воздухопроводе, вынуть рабочий инструмент и отсоединить шланг от пневмоинструмента и сети. Протереть инструмент, смазать его маслом. Затем инструменты и ручные машины сдать на хранение, а неисправные – в ремонт.

5.4. Станки отключить от электросети, очистить рабочее место от мусора щетками или крючком, смазать трущиеся части, запереть пусковые рубильники на замок.

5.5. Остатки мастики, кислот и других токсичных и легковоспламеняющихся веществ закрыть плотной крышкой и сдать на склад.

5.6. Смазочные и обтирочные материалы сложить в металлический ящик.

5.7. Настилы лесов, подмостей, люлек, стремянки очистить от строительного мусора, а при работе зимой – от снега и льда и посыпать песком.

5.8. Привести в порядок рабочее место, удалить строительный мусор и освободить проходы,

5.9. Спецдежду, спец. обувь, средства индивидуальной защиты очистить от пыли и других загрязнений.

5.10. Обо всех неполадках, замеченных во время работы, сообщить мастеру (прорабу).

# Инструкция по охране труда для экспертов

## 1. Общие требования охраны труда

1.1. К работе в качестве эксперта Компетенции «Облицовка плиткой» допускаются Эксперты, прошедшие специальное обучение и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья.

1.2. Эксперт с особыми полномочиями, на которого возложена обязанность за проведение инструктажа по охране труда, должен иметь действующее удостоверение «О проверке знаний требований техники безопасности и охране труда».

1.3. В процессе контроля выполнения экзаменационных заданий и нахождения на территории и в помещениях экзаменационной площадки.

Эксперт обязан четко соблюдать:

- инструкции по технике безопасности и охране труда;
- правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения и планов эвакуации;
- расписание и график проведения экзамена, установленные режимы труда и отдыха.

1.4. При работе на персональном компьютере и копировально-множительной технике на Эксперта могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные производственные факторы:

- электрический ток;
- статическое электричество, образующееся в результате трения движущейся бумаги с рабочими механизмами, а также при некачественном заземлении аппаратов;
- шум, обусловленный конструкцией оргтехники;
- химические вещества, выделяющиеся при работе оргтехники;
- зрительное перенапряжение при работе с ПК.

При наблюдении за выполнением экзаменационного задания участниками на Эксперта могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные производственные факторы:

Физические:

- Повышенный уровень шума;
- Пыль от шлифмашины, ножовки, брызги воды из плиткореза;
- Передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- Взрывоопасность;
- Режущие и колющие предметы;
- Повышенная запыленность.

Химические:

- Герметик;
- Гидроизоляция.

Психологические:

- Физические перегрузки;
- Эмоциональные перегрузки.

1.5. Применяемые во время выполнения экзаменационного задания средства индивидуальной защиты:

- Респиратор;
- Спецодежда (куртка, штаны);
- Обувь с металлическим подноском;
- Перчатки;
- Защитные очки;
- беруши, наушники.

1.6. Знаки безопасности, используемые на рабочих местах участников, для обозначения присутствующих опасностей:

- запрещающие;
- пожарной безопасности;
- эвакуационные, медицинские и санитарные назначения;
- предупреждающие;
- предписывающие;
- указательные.

1.7. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить о случившемся Главному Эксперту.

В помещении Экспертов Компетенции «Облицовка плиткой» находится аптечка первой помощи, укомплектованная изделиями медицинского назначения, ее необходимо использовать для оказания первой помощи, самопомощи в случаях получения травмы.

В случае возникновения несчастного случая или болезни Эксперта, об этом немедленно уведомляется Главный эксперт.

1.8. Эксперты, допустившие невыполнение или нарушение инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности в соответствии с

Регламентом WorldSkillsRussia, а при необходимости согласно действующему законодательству.

## **2. Требования охраны труда перед началом работы**

Перед началом работы Эксперты должны выполнить следующее:

2.1. В подготовительный день С-1, Эксперт с особыми полномочиями, ответственный за охрану труда, обязан провести подробный инструктаж по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности», ознакомить экспертов и участников с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, с местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими кабинетами, питьевой воды, проконтролировать подготовку рабочих мест участников в соответствии с планом застройки.

Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты. Одеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки и контроля подготовки участниками рабочих мест, инструмента и оборудования.

2.2. Ежедневно, перед началом выполнения задания участниками демонстрационного экзамена, Эксперт с особыми полномочиями проводит инструктаж по охране труда, Эксперты контролируют процесс подготовки рабочего места участниками, и принимают участие в подготовке рабочих мест участников в возрасте моложе 18 лет.

2.3. Ежедневно, перед началом работ на экзаменационной площадке и в помещении экспертов необходимо:

- осмотреть рабочие места экспертов и участников;
- привести в порядок рабочее место эксперта;
- проверить правильность подключения оборудования в электросеть;
- одеть необходимые средства индивидуальной защиты (спецодежду, спецобувь).

- осмотреть инструмент и оборудование участников в возрасте до 18 лет, участники старше 18 лет осматривают самостоятельно инструмент и оборудование.

2.4 Подготовить необходимые для работы материалы, приспособления, и разложить их на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

## **3. Требования охраны труда во время работ**

3.1. В процессе контроля за выполнением участником задания демонстрационного экзамена, экспертам необходимо соблюдать правила работы на площадке:

- ознакомиться с инструкцией ОТ и ТБ;
- иметь индивидуальные средства защиты головы, глаз и органов дыхания (головной убор, защитные очки, респиратор);



- иметь спец.одежду /спец.обувь/;
- не наступать на провода участников;
- не заходить в рабочую зону участника без его приглашения;
- не отвлекать участников во время выполнения работ.

3.2. При запыленности в процессе выполнения участниками облицовочных работ, эксперту следует находиться на площадке в противопылевом респираторе.

3.3. В процессе проведения облицовочных работ, не производить самостоятельную настройку оборудования без уведомления Технического администратора площадки.

3.4. При проверке собранного модуля запрещается облакачиваться на выполненную конструкцию.

3.5. В процессе проверки/принятия модулей участников группе экспертов необходимо иметь:

- Маркер по дискам, металлическую линейку, металлический угольник, уровень, правило, рулетку.

3.6. Включение и выключение персонального компьютера и оргтехники должно проводиться в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации.

3.7. Запрещается:

- устанавливать неизвестные системы паролирования и самостоятельно проводить переформатирование диска;

- иметь при себе любые средства связи (без согласования с Главным Экспертом);

- пользоваться любой документацией кроме предусмотренной экзаменационным заданием.

3.8. При неисправности оборудования – прекратить работу и сообщить об этом Техническому администратору площадки, а в его отсутствие заместителю Главного Эксперта.

3.9. При наблюдении за выполнением задания участниками Эксперту:

- быть одетым в необходимые средства индивидуальной защиты;
- передвигаться по экзаменационной площадке не спеша, не делая резких движений, смотря под ноги.

#### **4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

4.1. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления и т.д.), Эксперту следует немедленно отключить

источник электропитания и принять меры к устранению неисправностей, а также сообщить о случившемся Техническому администратору площадки.

Работу продолжать только после устранения возникшей неисправности.

4.2. В случае возникновения зрительного дискомфорта и других неблагоприятных субъективных ощущений, следует ограничить время работы с персональным компьютером и другой оргтехникой, провести коррекцию длительности перерывов для отдыха или провести смену деятельности на другую, не связанную с использованием персонального компьютера и другой оргтехники.

4.3. При поражении электрическим током немедленно отключить электросеть, оказать первую помощь (самопомощь) пострадавшему, сообщить Главному Эксперту, при необходимости обратиться к врачу.

4.4. При несчастном случае или внезапном заболевании необходимо в первую очередь отключить питание электрооборудования, сообщить о случившемся Главному Эксперту.

4.5. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить Технического эксперта. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниями Главного эксперта или должностного лица, заменяющего его. Приложить усилия для исключения состояния страха и паники.

При обнаружении очага возгорания на экзаменационной площадке необходимо любым возможным способом постараться загасить пламя в «зародыше» с обязательным соблюдением мер личной безопасности.

При возгорании одежды попытаться сбросить ее. Если это сделать не удастся, упасть на пол и, перекатываясь, сбить пламя; необходимо накрыть горящую одежду куском плотной ткани, облить водой, запрещается бежать, бег только усилит интенсивность горения.

В загоревшемся помещении не следует дожидаться, пока приблизится пламя. Основная опасность пожара для человека – дым. При наступлении признаков удушья лечь на пол и как можно быстрее ползти в сторону эвакуационного выхода.

4.6. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета не подходить близко к нему, предупредить о возможной опасности находящихся поблизости ответственных лиц.

При происшествии взрыва необходимо спокойно уточнить обстановку и действовать по указанию должностных лиц, при необходимости эвакуации, эвакуировать участников и других экспертов, взять с собой документы и

предметы первой необходимости, при передвижении соблюдать осторожность, не трогать поврежденные конструкции, оголившиеся электрические провода. В разрушенном или поврежденном помещении не следует пользоваться открытым огнем (спичками, зажигалками и т.п.).

## **5. Требование охраны труда по окончании выполнения работы**

После окончания экзаменационного дня Эксперт обязан:

5.1. Проверить рабочие места участников, отключено ли оборудование, инструмент и устройства от источника питания, отключена местная вентиляция.

5.2. Проконтролировать убрано ли рабочее место, мусор.

5.3. Сообщить Техническому администратору площадки о выявленных во время выполнения экзаменационных заданий неполадках и неисправностях оборудования, и других факторах, влияющих на безопасность труда.

## 2. Комплект оценочной документации паспорт КОД 1.1-2022-2024

### Паспорт комплекта оценочной документации

#### 1. Описание

Комплект оценочной документации КОД 1.1 разработан в целях организации и проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия.

В данном разделе указаны основные характеристики КОД 1.1 и должны использоваться при планировании, проведении и оценки результатов демонстрационного экзамена образовательными организациями, ЦПДЭ и Агентством.

Таблица 1. Паспорт комплекта оценочной документации КОД1.1

№ п/п	Наименование	Информация о разработанном КОД
1	2	3
1	Номер компетенции	12
2	Название компетенции	Облицовка плиткой
3	КОД является однодневным или двухдневным:	Однодневный
4	Номер КОД	КОД 1.1
4.1	Год(ы) действия КОД	2022-2025 (3 года)
5	Уровень ДЭ	ФГОС СПО
6	Общее максимально возможное количество баллов задания по всем критериям оценки	21
7	Длительность выполнения экзаменационного задания данного КОД	4 часа
8	КОД разработан на основе	ФНЧ Молодые профессионалы 2021
9	КОД подходит для проведения демонстрационного экзамена в качестве процедуры Независимой оценки квалификации (НОК)	<u>Нет</u>
10	Вид аттестации, для которой подходит данный КОД	<u>Промежуточная</u>
11	Формат проведения ДЭ	X
11.1	КОД разработан для проведения ДЭ в очном формате, (участники и эксперты находятся в ЦПДЭ)	Да
11.2	КОД разработан для проведения ДЭ в дистанционном формате, (участники и эксперты)	Не предусмотрено

	работают удаленно)	
11.3	КОД разработан для проведения ДЭ в распределенном формате, (детализация в п.11.3.1)	Не предусмотрено
11.3.1	Формат работы в распределенном формате	Не предусмотрено
12	Форма участия (индивидуальная, парная, групповая)	Индивидуальная
12.1	Количество человек в группе, (т.е. задание ДЭ выполняется индивидуально или в группе/ команде из нескольких экзаменуемых)	1
12.2	Организация работы при невозможности разбить экзаменуемых на указанное в п. 12.1 количество человек в группе	Работа выполняется индивидуально каждым экзаменуемым
13	Минимальное количество линейных экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции	3
16	Автоматизированная оценка результатов заданий	Автоматизация неприменима
16.1	Что автоматизировано: заполняется при выборе вариантов в п.16: возможна частичная или полная автоматизация	

## 2. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта

Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта, (WorldSkillsStandardsSpecifications, WSS) проверяемый в рамках комплекта оценочной документации, (Таблица 2).

Таблица 2. WSSS

Номер раздела WSSS	Наименование раздела WSSS	Содержание раздела WSSS: Специалист должен знать	Важность раздела WSSS (%)
1	2	3	4
1	Нормативная и сопроводительная документация	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Технические условия и национальные стандарты на выполняемые облицовочных работ</li> <li>- Требования нормативно-технической документации</li> <li>- Правила чтения информации на чертеже об уклонах и положениях розеток, материалах и особенностях плитки</li> <li>- Графические обозначения материалов и элементов конструкций</li> <li>- Структуру профессионального резюме</li> <li>- Основные принципы составления профессионального резюме</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Понимать и интерпретировать документацию из различных источников</li> <li>- Читать, понимать и находить необходимые технические данные в инструкциях, руководствах и другой документации</li> <li>- Составлять резюме</li> <li>- Пользоваться нормативно-технической документацией</li> <li>- Интерпретировать чертежи в соответствии с требованиями ГОСТ, СП, ТУ</li> </ul>	2,25

2	Организация работы, техника безопасности	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Требования к инструкциям и регламентам по организации и подготовке рабочих мест, безопасной эксплуатации оборудования и инструментов, экономного использования материалов для выполнения облицовочных работ</li> <li>- Требования охраны труда, правила пожарной безопасности, правила электробезопасности</li> <li>- Правила перемещения и складирования грузов малой массы</li> <li>- Принципы распределения времени, процесса работы</li> <li>- Рабочие способы минимизации отходов и содействия рационализации расходов</li> <li>- Нормативную трудоемкость выполнения отдельных операций при производстве плиточных работ в соответствии с технологической картой</li> <li>- Стоимость и время работы для клиента</li> <li>- Правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Соблюдать стандарты, правила и нормативные положения по охране труда, технике безопасности и защите окружающей среды</li> <li>- Различать и использовать надлежащие средства личной безопасности, включая защиту органов зрения и слуха</li> <li>- Рационально распоряжаться своим рабочим временем</li> <li>- Расчет объема работ и расхода строительных материалов</li> <li>- Устраивать свое рабочее место таким образом, чтобы максимизировать эффективность работы и обеспечить постоянную чистоту</li> </ul>	1,75
---	--	---	------

5	Материалы	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Тренды и новшества в мире профессиональной индустрии, включая новые продукты, новинки внешнего дизайна, материалов и оборудования</li> <li>- Виды основных материалов, применяемых при облицовке и их характеристики</li> <li>- Правила транспортировки, складирования и хранения различных видов материально-технических ресурсов</li> <li>- Сортамент, маркировку и нормы расходов растворов, клеев, различных видов плиток</li> <li>- Технологию изготовления неполномерных плиток и плиток с технологическими отверстиями</li> <li>- Правила приготовления клеящих растворов для производства плиточных работ на основе сухих смесей с использованием средств малой механизации</li> <li>- Технологию монтажа листовых материалов</li> <li>- Технологическую последовательность укладки цементно-песчаных стяжек</li> <li>- Способы разметки, отбивки маячных линий горизонтальных, вертикальных и криволинейных поверхностей</li> <li>- Технологию монтажа конструктивных элементов из легких бетонов</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Наносить клеящий раствор</li> <li>- Производить сортировку плитки</li> <li>- Готовить клеевые растворы для производства плиточных работ на основе сухих смесей различных составов</li> <li>- Использовать материалы с учетом их физических, механических и химических свойств</li> <li>- Распознавать различные виды дефектов применяемых материалов</li> <li>- Производить резку под нужный размер (выполнение прямых и криволинейных резов), сверление плитки и обработку кромок</li> <li>- Производить резку блоков под заданный размер для создания архитектурных элементов</li> <li>- Выполнять кладку конструктивных элементов из блоков для устройства криволинейных форм согласно заданному рисунку</li> <li>- Выполнять цементно-песчаную стяжку с последующей гидроизоляцией</li> </ul>	3,50
---	-----------	--	------



		<p>- Производить монтаж листовых материалов</p> <p>Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для облицовки плиткой и правила их применения</p> <p>Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для приготовления раствора и правила их применения</p> <p>Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для резки блоков под конструкции малой архитектурной формы и правила их применения</p> <p>Правила эксплуатации оборудования и инструмента</p> <p>Процесс технического обслуживания и эксплуатации специализированного электрооборудования</p> <p>Виды станков для резки плит и плиток.</p> <p>Специалист должен уметь:</p> <p>Работать со средствами малой механизации, инструментом при выполнении облицовочных работ</p> <p>Подбирать и использовать инструмент при выполнении прямых и наклонных резов плитки</p> <p>Настраивать электрооборудование в соответствии с технической спецификацией или ТУ производителя</p> <p>Использовать инструмент и приспособления для сверления плиток</p> <p>Использовать оборудование для обработки и приточки кромок плиток</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом</p> <p>Применять инструменты и оборудование при резке блоков для устройства конструктивных элементов</p> <p>Выбирать и применять соответствующие приспособления и технологические приемы для минимизации затрат</p>	
--	--	--	--

6	Технология облицовки плиткой	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b>  Технологию производства плиточных работ в соответствии с технологической картой различными способами  Технологию облицовки вертикальных, горизонтальных и наклонных поверхностей с заданным рисунком  Методику визуального и измерительного контроля качества работ  Технологию и материалы для внутренних и наружных работ  Технологии облицовки поверхностей различными плитками и плитами  Технологии облицовки лестничных маршей  Технологические процессы облицовки поверхностей сложной формы  Технология облицовки примыканий между стеной и полом  Технологию заполнения швов между плитками, уплотнение и сглаживание швов и затирку облицованной поверхности  Технологию устройства деформационных швов  Технику герметизации швов при облицовке стен и пола  Технологию производства работ по ремонту и замене облицовочной плитки</p> <p><b>Специалист должен уметь:</b>  Размечать и провешивать поверхности  Вести пооперационный контроль качества выполняемой работы  Производить укладку новой плитки с подгонкой к местам примыкания к участкам, не подлежащим ремонту  Производить затирку и восстановление нарушенных швов  Выполнять облицовку вертикальных поверхностей с заданным рисунком в соответствии чертежом  Выполнять облицовку горизонтальных поверхностей с заданным рисунком в соответствии чертежом  Выполнять облицовку поверхностей мозаикой  Укладка плитки на поверхности - фасада, цоколя здания и т.д  Выполнять заделку швов и герметизацию</p>	11,00
---	------------------------------	--	-------

7	Оборудование и инструменты	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для приготовления раствора и правила их применения</li> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для облицовки плиткой и правила их применения</li> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для резки блоков под конструкции малой архитектурной формы и правила их применения</li> <li>- Правила эксплуатации оборудования и инструмента</li> <li>- Процесс технического обслуживания и эксплуатации специализированного электрооборудования</li> <li>- Виды станков для резки плит и плиток</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Работать со средствами малой механизации, инструментом при выполнении облицовочных работ</li> <li>- Подбирать и использовать инструмент при выполнении прямых и наклонных резов плитки</li> <li>- Настраивать электрооборудование в соответствии с технической спецификацией или ТУ производителя</li> <li>- Использовать инструмент и приспособления для сверления плиток</li> <li>- Использовать оборудование для обработки и приточки кромок плиток</li> <li>- Пользоваться контрольно-измерительным инструментом</li> <li>- Применять инструменты и оборудование при резке блоков для устройства конструктивных элементов</li> </ul>	2,50
---	----------------------------	---	------

\*Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами доступна в Приложении

### 3. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке

Минимальное количество линейных экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции	3
---	---

Соотношение количества экспертов в зависимости от количества экзаменуемых и количества рабочих мест.

Таблица 3. Расчет количества экспертов исходя из количества рабочих мест и участников.

Количество постов-рабочих мест на экзаменационной площадке	Количество участников <u>на одно пост-рабочее</u> место на одной экзаменационной площадке (по умолчанию 1 участник)	Максимальное количество участников в одной экзаменационной группе одной экзаменационной площадки	Количество экспертов на одну экзаменационную группу одной экзаменационной площадки
1	2	3	4
1	1	1	3
2	1	2	3
3	1	3	3
4	1	4	3
5	1	5	3
6	1	6	3
7	1	7	3
8	1	8	3
9	1	9	3
10	1	10	3
11	1	11	3
12	1	12	3
13	1	13	4
14	1	14	4
15	1	15	4

16	1	16	4
17	1	17	5
18	1	18	5
19	1	19	5
20	1	20	5
21	1	21	6
22	1	22	6
23	1	23	6
24	1	24	6
25	1	25	6

#### **4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную**

По результатам выполнения заданий демонстрационного экзамена может быть применена схема перевода баллов из стобалльной шкалы в оценки по пятибалльной шкале.

Таблица 4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную

Оценка	«2»	«3»	«4»	«5»
1	2	3	4	5
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% - 19,99%	20,00% - 39,99%	40,00% - 69,99%	70,00% - 100,00%

#### **5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке (при наличии)**

Таблица 5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке, (при наличии)

№ п/п	Наименование запрещенного оборудования
1	2
1	Шаблон, лекало, трафарет, заготовка и т.п
2	Лазерный отрезной станок
3	Оборудование с лазерным указателем (за исключением профессионального лазерного уровня)
4	Автоматические отрезные станки с ЧПУ
5	Установки для гидроабразивной резки
6	Станки, работающие без СОЖ (за исключением тех, которые отвечают правилам безопасности принимающей страны и имеют компонент всасывания пыли)
7	Циркулярная пила
8	Угловая шлифовальная машина

## 6. Детальная информация о распределении баллов и формате оценки.

Таблица 6. Обобщенная оценочная ведомость.

<b>№ п/п</b>	<b>Модуль задания, где проверяется критерий</b>	<b>Критерий</b>	<b>Длительность модуля</b>	<b>Разделы WSSS</b>	<b>Судейские баллы</b>	<b>Объективные баллы</b>	<b>Общие баллы</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
<b>1</b>	Модуль 1: Резка плитка	Резка плитки	1:00:00	2,5,7	1,50	3,50	5,00
<b>2</b>	Модуль 2: Монтаж и облицовка конструктивных элементов	Монтаж и облицовка конструктивных элементов	2:00:00	2,5,6	0,00	11,25	11,25
<b>3</b>	Модуль 3: Затирка	Затирка	0:40:00	2,5,6	1,50	0,50	2,00
<b>4</b>	Модуль 4: Сдача объекта	Сдача объекта	0:20:00	1,6	0,25	2,50	2,75
<b>Итого</b>	-	-	4:00:00	-	3,25	17,75	21,00

## 7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена<sup>1</sup>.

Таблица 7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена.

День (выберете из выпадающего списка)	Начало мероприятия (укажите в формате ЧЧ:ММ)	Окончание мероприятия (укажите в формате ЧЧ:ММ)	Длительность мероприятия (расчет производится автоматически)	Мероприятие
1	2	3	4	5
Подготовительный (С-1)	8:00:00	8:00	0:00:00	Получение главным экспертом задания демонстрационного экзамена
Подготовительный (С-1)	8:00:00	8:20:00	0:20:00	Проверка готовности проведения демонстрационного экзамена, заполнение Акта о готовности/не готовности
Подготовительный (С-1)	8:20:00	8:30:00	0:10:00	Распределение обязанностей по проведению демонстрационного экзамена между членами Экспертной группы, заполнение Протокола о распределении
Подготовительный (С-1)	8:30:00	8:40:00	0:10:00	Инструктаж Экспертной группы по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
Подготовительный (С-1)	8:40:00	9:00:00	0:20:00	Регистрация участников демонстрационного экзамена
Подготовительный (С-1)	9:00:00	9:30:00	0:30:00	Инструктаж участников по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
Подготовительный (С-1)	9:30:00	11:00:00	1:30:00	Распределение рабочих мест (жеребьевка) и ознакомление участников с рабочими местами, оборудованием, графиком работы, иной документацией и заполнение Протокола
День 1	9:00:00	9:30:00	0:30:00	Ознакомление с заданием и правилами
День 1	9:30:00	10:00:00	0:30:00	Брифинг экспертов
День 1	10:00:00	11:00:00	1:00:00	Выполнение модуля 1: Резка плитки (1 час).
День 1	11:00:00	12:00:00	1:00:00	Выполнение модуля 2: Монтаж и облицовка конструктивных элементов (1 час)
День 1	12:00:00	13:00:00	1:00:00	Обед
День 1	13:00:00	14:00:00	1:00:00	Выполнение модуля 2: Монтаж и облицовка конструктивных элементов (1ч).

<sup>1</sup> Если планируется проведение демонстрационного экзамена для двух и более экзаменационных групп (ЭГ) из одной учебной группы одновременно на одной площадке, то это также должно быть отражено в плане. Примерный план рекомендуется составить таким образом, чтобы продолжительность работы экспертов на площадке не превышала нормы, установленные действующим законодательством. В случае необходимости превышения установленной продолжительности по объективным причинам, требуется согласование с экспертами, задействованными для работы на соответствующей площадке.



День 1	14:00:00	14:40:00	0:40:00	Выполнение модуля 3: Затирка (40 мин)
День 1	14:40:00	15:00:00	0:20:00	Выполнение модуля 4: Сдача объекта (20 мин). Стоп.
День 1	15:00:00	15:30:00	0:30:00	Уборка рабочего места
День 1	15:30:00	16:30:00	1:00:00	Работа экспертов, заполнение форм и оценочных ведомостей
День 1	16:30:00	17:30:00	1:00:00	Подведение итогов, внесение главным экспертом баллов в CIS, блокировка, сверка баллов, заполнение итогового протокола

## **8. Необходимые приложения**

**Приложение 2.** Соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами.

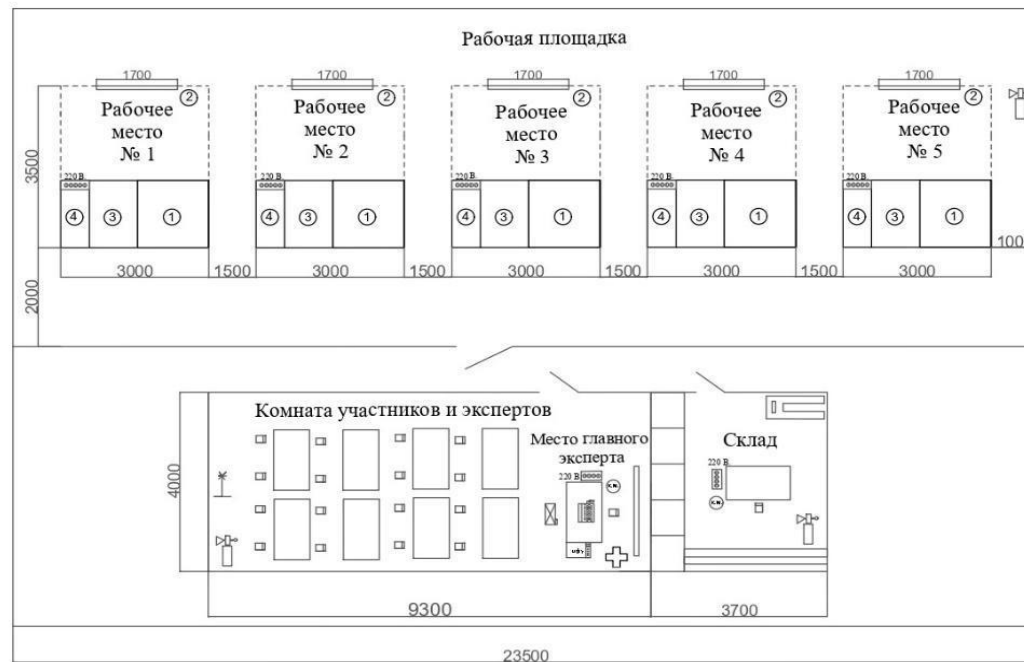
**Приложение 5.** План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена.

**Приложение 6.** Инфраструктурный(-ые) лист(-ы).

# План застройки площадки центра проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия (очный)

Формат проведения ДЭ: **Очный**

Общая площадь площадки: 129,2м<sup>2</sup>



## Условные обозначения

- ① Рабочий стол
- ② Стенд рабочий
- ③ Станок электрический для резки плитки
- ④ Стол под оборудование (шлифовальный станок, кольцевая пила)
- Ⓜ Корзина для мусора
- МФУ
- Ноутбук
- Гидравлическая тележка
- Огнетушитель
- Аптечка
- Стеллаж
- Вешалка
- Сигнальная лента

## **Образец задания**

### **Описание задания**

Участник за 4 часа должен выполнить монтаж и облицовку блоков согласно прилагаемым чертежам, с последующей затиркой швов, площадью не более 2 м<sup>2</sup>. Работа считается завершенной, если выполнены все модули.

#### **Описание модуля 1: Резка плитки**

Выполнить разметку плитки в соответствии с чертежом, подготовить фрагменты для укладки (резку, шлифование плитки).

Резка углов плитки должна быть выполнена под углом 45 градусов (джолли). Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

#### **Описание модуля 2: Монтаж и облицовка конструктивных элементов**

При помощи пилы по газобетону сделать резку блоков нужного размера на модуль и произвести монтаж блоков в соответствии с технологией укладки при помощи клея по газобетону. При кладке блоков необходимо учитывать толщину плитки, а также толщину клеевого слоя. Затем произвести облицовку плиткой. При облицовке малой стены потребуется маленький уровень, чтобы выполнить работу по облицовке в соответствии с проектом. Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

#### **Описание модуля 3: Затирка**

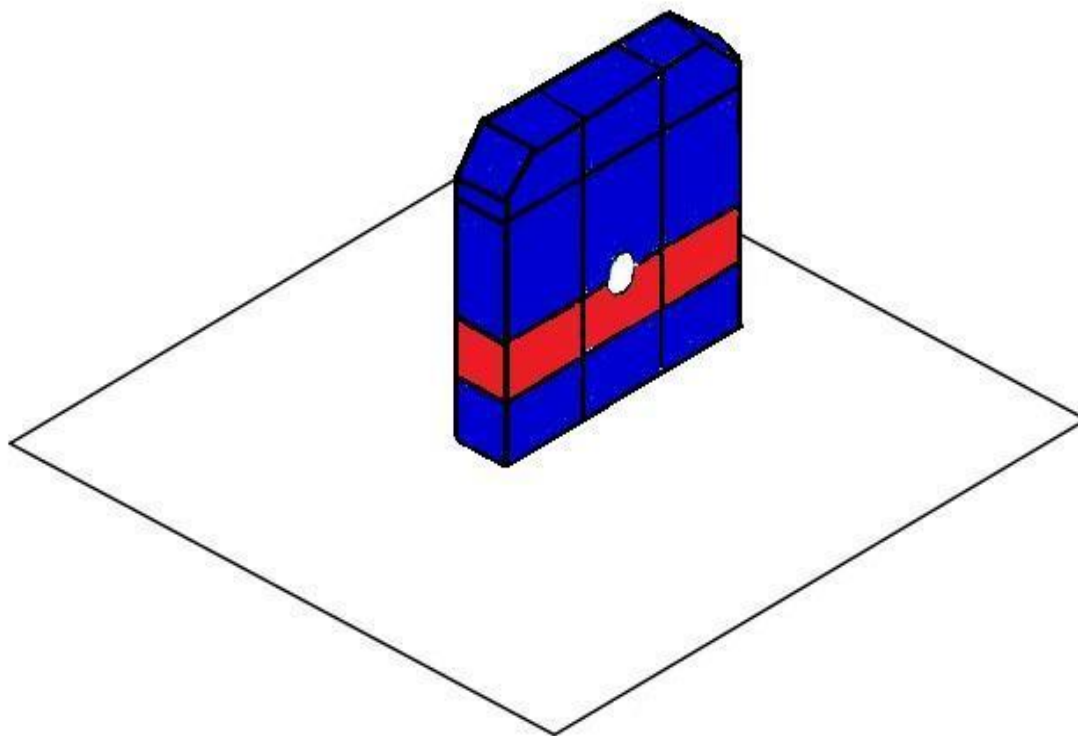
Подготовить поверхность и выполнить затирку швов. Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

#### **Описание модуля 4: Сдача объекта**

Очистить облицованную поверхность, убрать рабочую зону. Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

## Необходимые приложения

### *Приложение 1* **Общий вид задания**



### 3. Комплект оценочной документации паспорт КОД 1.2-2022-2024

#### Паспорт комплекта оценочной документации

##### 1. Описание

Комплект оценочной документации (КОД) разработан в целях организации и проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия.

В данном разделе указаны основные характеристики КОД и должны использоваться при планировании, проведении и оценки результатов демонстрационного экзамена образовательными организациями, ЦПДЭ и Агентством.

Таблица 1. Паспорт комплекта оценочной документации (КОД)

№ п/п	Наименование	Информация о разработанном КОД
1	2	3
1	Номер компетенции	12
2	Название компетенции	Облицовка плиткой
3	КОД является однодневным или двухдневным:	Однодневный
4	Номер КОД	КОД 1.2
4.1	Год(ы) действия КОД	2022-2025 (3 года)
5	Уровень ДЭ	ФГОС СПО
6	Общее максимально возможное количество баллов задания по всем критериям оценки	23
7	Длительность выполнения экзаменационного задания данного КОД	6 часов
8	КОД разработан на основе	ФНЧ Молодые профессионалы 2021
9	КОД подходит для проведения демонстрационного экзамена в качестве процедуры Независимой оценки квалификации (НОК)	<u>ДА</u>
10	Вид аттестации, для которой подходит данный КОД	<u>ГИА, Промежуточная</u>
11	Формат проведения ДЭ	X

11.1	КОД разработан для проведения ДЭ в очном формате, (участники и эксперты находятся в ЦПДЭ)	Да
11.2	КОД разработан для проведения ДЭ в дистанционном формате, (участники и эксперты работают удаленно)	Не предусмотрено
11.3	КОД разработан для проведения ДЭ в распределенном формате, (детализация в п.11.3.1)	Не предусмотрено
11.3.1	Формат работы в распределенном формате	Не предусмотрено
12	Форма участия (индивидуальная, парная, групповая)	Индивидуальная
12.1	Количество человек в группе, (т.е. задание ДЭ выполняется индивидуально или в группе/ команде из нескольких экзаменуемых)	1,00
12.2	Организация работы при невозможности разбить экзаменуемых на указанное в п. 12.1 количество человек в группе	Не предусмотрено
13	Минимальное количество линейных экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции	3
16	Автоматизированная оценка результатов заданий	Автоматизация неприменима
16.1	Что автоматизировано: заполняется при выборе вариантов в п.16: возможна частичная или полная автоматизация	

## 2. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта

Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта, (WorldSkillsStandardsSpecifications, WSSS), проверяемый в рамках комплекта оценочной документации, (Таблица 2).

Таблица 2. WSSS

Номер раздела WSSS	Наименование раздела WSSS	Содержание раздела WSSS: Специалист должен знать	Важность раздела WSSS (%)
1	2	3	4
1	Нормативная и сопроводительная документация	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Технические условия и национальные стандарты на выполняемые облицовочных работ</li> <li>- Требования нормативно-технической документации</li> <li>- Правила чтения информации на чертеже об уклонах и положениях розеток, материалах и особенностях плитки</li> <li>- Графические обозначения материалов и элементов конструкций</li> <li>- Структуру профессионального резюме</li> <li>- Основные принципы составления профессионального резюме</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Понимать и интерпретировать документацию из различных источников</li> <li>- Читать, понимать и находить необходимые технические данные в инструкциях, руководствах и другой документации</li> <li>- Составлять резюме</li> <li>- Пользоваться нормативно-технической документацией</li> <li>- Интерпретировать чертежи в соответствии с требованиями ГОСТ, СП, ТУ</li> </ul>	2,00



2	Организация работы, техника безопасности	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Требования к инструкциям и регламентам по организации и подготовке рабочих мест, безопасной эксплуатации оборудования и инструментов, экономного использования материалов для выполнения облицовочных работ</li> <li>- Требования охраны труда, правила пожарной безопасности, правила электробезопасности</li> <li>- Правила перемещения и складирования грузов малой массы</li> <li>- Принципы распределения времени, процесса работы</li> <li>- Рабочие способы минимизации отходов и содействия рационализации расходов</li> <li>- Нормативную трудоемкость выполнения отдельных операций при производстве плиточных работ в соответствии с технологической картой</li> <li>- Стоимость и время работы для клиента</li> <li>- Правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Соблюдать стандарты, правила и нормативные положения по охране труда, технике безопасности и защите окружающей среды</li> <li>- Различать и использовать надлежащие средства личной безопасности, включая защиту органов зрения и слуха</li> <li>- Рационально распоряжаться своим рабочим временем</li> <li>- Расчет объема работ и расхода строительных материалов</li> <li>- Устраивать свое рабочее место таким образом, чтобы максимизировать эффективность работы и обеспечить постоянную чистоту</li> </ul>	2,00
---	--	---	------

5	Материалы	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Тренды и новшества в мире профессиональной индустрии, включая новые продукты, новинки внешнего дизайна, материалов и оборудования</li> <li>- Виды основных материалов, применяемых при облицовке и их характеристики</li> <li>- Правила транспортировки, складирования и хранения различных видов материально-технических ресурсов</li> <li>- Сортамент, маркировку и нормы расходов растворов, клеев, различных видов плиток</li> <li>- Технологию изготовления неполномерных плиток и плиток с технологическими отверстиями</li> <li>- Правила приготовления клеящих растворов для производства плиточных работ на основе сухих смесей с использованием средств малой механизации</li> <li>- Технологию монтажа листовых материалов</li> <li>- Технологическую последовательность укладки цементно-песчаных стяжек</li> <li>- Способы разметки, отбивки маячных линий горизонтальных, вертикальных и криволинейных поверхностей</li> <li>- Технологию монтажа конструктивных элементов из легких бетонов</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Наносить клеящий раствор</li> <li>- Производить сортировку плитки</li> <li>- Готовить клеевые растворы для производства плиточных работ на основе сухих смесей различных составов</li> <li>- Использовать материалы с учетом их физических, механических и химических свойств</li> <li>- Распознавать различные виды дефектов применяемых материалов</li> <li>- Производить резку под нужный размер (выполнение прямых и криволинейных резов), сверление плитки и обработку кромок</li> <li>- Производить резку блоков под заданный размер для создания архитектурных элементов</li> <li>- Выполнять кладку конструктивных элементов из блоков для устройства криволинейных форм согласно заданному рисунку</li> <li>- Выполнять цементно-песчаную стяжку с последующей гидроизоляцией</li> <li>- Производить монтаж листовых материалов</li> </ul> <p>Виды инструмента, оборудования, инвентаря и оснастки для облицовки плиткой и правила их применения</p> <p>Виды инструмента, оборудования, инвентаря и оснастки для приготовления раствора и правила их применения</p> <p>Виды инструмента, оборудования, инвентаря и оснастки для резки блоков под конструкции малой архитектурной формы и правила их применения</p> <p>Правила эксплуатации оборудования и инструмента</p> <p>Процесс технического обслуживания и эксплуатации специализированного электрооборудования</p> <p>Виды станков для резки плит и плиток.</p>	3,50
---	-----------	--	------

		<p>Специалист должен уметь:</p> <p>Работать со средствами малой механизации, инструментом при выполнении облицовочных работ</p> <p>Подбирать и использовать инструмент при выполнении прямых и наклонных резов плитки</p> <p>Настраивать электрооборудование в соответствии с технической спецификацией или ТУ производителя</p> <p>Использовать инструмент и приспособления для сверления плиток</p> <p>Использовать оборудование для обработки и приточки кромок плиток</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом</p> <p>Применять инструменты и оборудование при резке блоков для устройства конструктивных элементов</p> <p>Выбирать и применять соответствующие приспособления и технологические приемы для минимизации затрат</p>	
6	Технология облицовки плиткой	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <p>Технологию производства плиточных работ в соответствии с технологической картой различными способами</p> <p>Технологию облицовки вертикальных, горизонтальных и наклонных поверхностей с заданным рисунком</p> <p>Методику визуального и измерительного контроля качества работ</p> <p>Технологию и материалы для внутренних и наружных работ</p> <p>Технологии облицовки поверхностей различными плитками и плитами</p> <p>Технологии облицовки лестничных маршей</p> <p>Технологические процессы облицовки поверхностей сложной формы</p> <p>Технология облицовки примыканий между стеной и полом</p> <p>Технологию заполнения швов между плитками, уплотнение и сглаживание швов и затирку облицованной поверхности</p> <p>Технологию устройства деформационных швов</p> <p>Технику герметизации швов при облицовке стен и пола</p> <p>Технология производства работ по ремонту и замене облицовочной плитки</p> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <p>Размечать и провешивать поверхности</p> <p>Вести пооперационный контроль качества выполняемой работы</p> <p>Производить укладку новой плитки с подгонкой к местам примыкания к участкам, не подлежащим ремонту</p> <p>Производить затирку и восстановление нарушенных швов</p> <p>Выполнять облицовку вертикальных поверхностей с заданным рисунком в соответствии чертежом</p> <p>Выполнять облицовку горизонтальных поверхностей с заданным рисунком в соответствии чертежом</p> <p>Выполнять облицовку поверхностей мозаикой</p> <p>Укладка плитки на поверхности - фасада, цоколя здания и т.д</p> <p>Выполнять заделку швов и герметизацию</p>	13,50

7	Оборудование и инструменты	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для приготовления раствора и правила их применения</li> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для облицовки плиткой и правила их применения</li> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для резки блоков под конструкции малой архитектурной формы и правила их применения</li> <li>- Правила эксплуатации оборудования и инструмента</li> <li>- Процесс технического обслуживания и эксплуатации специализированного электрооборудования</li> <li>- Виды станков для резки плит и плиток</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Работать со средствами малой механизации, инструментом при выполнении облицовочных работ</li> <li>- Подбирать и использовать инструмент при выполнении прямых и наклонных резов плитки</li> <li>- Настраивать электрооборудование в соответствии с технической спецификацией или ТУ производителя</li> <li>- Использовать инструмент и приспособления для сверления плиток</li> <li>- Использовать оборудование для обработки и приточки кромок плиток</li> <li>- Пользоваться контрольно-измерительным инструментом</li> <li>- Применять инструменты и оборудование при резке блоков для устройства конструктивных элементов</li> </ul>	2,00
---	----------------------------	---	------

\*Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами доступна в Приложении

### 3. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке

Минимальное количество линейных экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции	3
---	---

Соотношение количества экспертов в зависимости от количества экзаменуемых и количества рабочих мест.

Таблица 3. Расчет количества экспертов исходя из количества рабочих мест и участников.

Количество постов-рабочих мест на экзаменационной площадке	Количество участников <u>на одно пост-рабочее</u> место на одной экзаменационной площадке (по умолчанию 1 участник)	Максимальное количество участников в одной экзаменационной группе одной экзаменационной площадки	Количество экспертов на одну экзаменационную группу одной экзаменационной площадки
1	2	3	4
1	1	1	3
2	1	2	3
3	1	3	3
4	1	4	3
5	1	5	3
6	1	6	3
7	1	7	3
8	1	8	3
9	1	9	3
10	1	10	3
11	1	11	3
12	1	12	3
13	1	13	4
14	1	14	4
15	1	15	4

16	1	16	4
17	1	17	5
18	1	18	5
19	1	19	5
20	1	20	5
21	1	21	6
22	1	22	6
23	1	23	6
24	1	24	6
25	1	25	6

#### **4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобальной шкалы в пятибалльную**

По результатам выполнения заданий демонстрационного экзамена может быть применена схема перевода баллов из стобальной шкалы в оценки по пятибалльной шкале.

Таблица 4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобальной шкалы в пятибалльную

Оценка	«2»	«3»	«4»	«5»
1	2	3	4	5
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% - 19,99%	20,00% - 39,99%	40,00% - 69,99%	70,00% - 100,00%

#### **5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке (при наличии)**

Таблица 5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке, (при наличии)

№ п/п	Наименование запрещенного оборудования
1	2
1	Шаблон, лекало, трафарет, заготовка и т.п
2	Лазерный отрезной станок
3	Оборудование с лазерным указателем (за исключением профессионального лазерного уровня)
4	Автоматические отрезные станки с ЧПУ
5	Установки для гидроабразивной резки
6	Станки, работающие без СОЖ (за исключением тех, которые отвечают правилам безопасности принимающей страны и имеют компонент всасывания пыли)
7	Циркулярная пила
8	Угловая шлифовальная машина

## 6. Детальная информация о распределении баллов и формате оценки.

Таблица 6. Обобщенная оценочная ведомость.

№ п/п	Модуль задания, где проверяется критерий	Критерий	Длительность модуля	Разделы WSSS	Судейские баллы	Объективные баллы	Общие баллы
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Модуль 1: Резка плитки	Резка плитки	1:00:00	2,5,7	1,00	3,00	4,00
2	Модуль 2: Облицовка горизонтальной поверхности	Облицовка горизонтальной поверхности	4:00:00	2,5,6	0,00	13,00	13,00
3	Модуль 3:Затирка	Затирка	0:40:00	2,5,6	3,00	0,50	3,50
4	Модуль 4: Сдача объекта	Сдача объекта	0:20:00	1,6	0,25	2,25	2,50
<b>Итого</b>	-	-	6:00:00	-	18,75	4,25	23,00



## 7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена<sup>2</sup>.

Таблица 7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена.

День (выберете из выпадающего списка)	Начало мероприятия (укажите в формате ЧЧ:ММ)	Окончание мероприятия (укажите в формате ЧЧ:ММ)	Длительность мероприятия (расчет производится автоматически)	Мероприятие
1	2	3	4	5
Подготовительный (С-1)	8:00:00	8:00	0:00:00	Получение главным экспертом задания демонстрационного экзамена
Подготовительный (С-1)	8:00:00	8:20:00	0:20:00	Проверка готовности проведения демонстрационного экзамена, заполнение Акта о готовности/не готовности
Подготовительный (С-1)	8:20:00	8:30:00	0:10:00	Распределение обязанностей по проведению демонстрационного экзамена между членами Экспертной группы, заполнение Протокола о распределении
Подготовительный (С-1)	8:30:00	8:40:00	0:10:00	Инструктаж Экспертной группы по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
Подготовительный (С-1)	8:40:00	9:00:00	0:20:00	Регистрация участников демонстрационного экзамена
Подготовительный (С-1)	9:00:00	9:30:00	0:30:00	Инструктаж участников по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
Подготовительный (С-1)	9:30:00	11:00:00	1:30:00	Распределение рабочих мест (жеребьевка) и ознакомление участников с рабочими местами, оборудованием, графиком работы, иной документацией и заполнение Протокола
День 1	9:00:00	9:30:00	0:30:00	Ознакомление с заданием и правилами
День 1	9:30:00	10:00:00	0:30:00	Брифинг экспертов
День 1	10:00:00	11:00:00	1:00:00	Выполнение модуля 1: Резка плитки (1 ч)
День 1	11:00:00	12:00:00	1:00:00	Выполнение модуля 2: Облицовка горизонтальной поверхности (1 ч)
День 1	12:00:00	12:20:00	0:20:00	Технический перерыв (проветривание, обработка помещения антисептиком)
День 1	12:20:00	13:00:00	0:40:00	Обед

<sup>2</sup> Если планируется проведение демонстрационного экзамена для двух и более экзаменационных групп (ЭГ) из одной учебной группы одновременно на одной площадке, то это также должно быть отражено в плане. Примерный план рекомендуется составить таким образом, чтобы продолжительность работы экспертов на площадке не превышала нормы, установленные действующим законодательством. В случае необходимости превышения установленной продолжительности по объективным причинам, требуется согласование с экспертами, задействованными для работы на соответствующей площадке.

День 1	13:00:00	15:00:00	2:00:00	Выполнение модуля 2: Облицовка горизонтальной поверхности (2ч)
День 1	15:00:00	15:15:00	0:15:00	Технический перерыв (проветривание, обработка помещения антисептиком)
День 1	15:15:00	16:15:00	1:00:00	Выполнение модуля 2: Облицовка горизонтальной поверхности (1ч). Стоп
День 1	16:15:00	16:55:00	0:40:00	Выполнение модуля 3: Затирка (40мин).
День 1	16:55:00	17:15:00	0:20:00	Выполнение модуля 4: Сдача объекта (20мин). Стоп
День 1	17:15:00	17:45:00	0:30:00	Уборка рабочего места
День 1	17:45:00	18:30:00	0:45:00	Работа экспертов, заполнение форм и оценочных ведомостей
День 1	18:30:00	19:30:00	1:00:00	Подведение итогов, внесение главным экспертом баллов в CIS, блокировка, сверка баллов, заполнение итогового протокола

## **8. Необходимые приложения**

**Приложение 2.** Соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами.

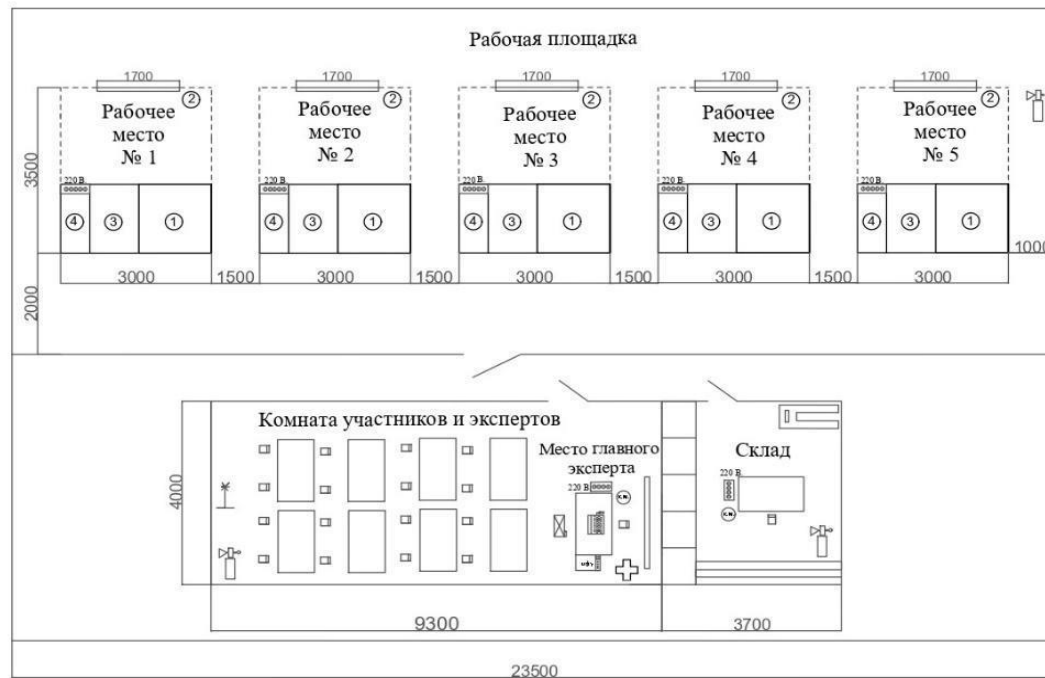
**Приложение 5.** План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена.

**Приложение 6.** Инфраструктурный(-ые) лист(-ы).

# План застройки площадки центра проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия (очный)

Формат проведения ДЭ: **Очный**

Общая площадь площадки: 129,2м<sup>2</sup>



## Условные обозначения

- ① Рабочий стол
- ② Стенд рабочий
- ③ Станок электрический для резки плитки
- ④ Стол под оборудование (шлифовальный станок, кольцевая пила)
- ⊗ Корзина для мусора
- ☐ МФУ
- ☐ Ноутбук
- ☐ Гидравлическая тележка
- ☐ Огнетушитель
- ☐ Аптечка
- ☐ Стеллаж
- ☐ Вешалка
- Сигнальная лента

## **Образец задания**

### **Описание задания**

Участник за 6 часов должен выполнить монтаж блоков, стяжку и облицевать конструкцию согласно прилагаемым чертежам, площадью не более 3 м<sup>2</sup>.

Монтаж блоков и стяжки можно выполнить в подготовительный день, при этом эксперты фиксируют время, потраченное участником и это время, вычитается из общего времени оставшееся на день 1.

Работа считается завершённой, если выполнены все модули.

### **Описание модуля 1: Резка плитки**

Выполнить разметку плитки в соответствии с чертежом, подготовить фрагменты для укладки (резку, шлифование плитки).

Резка углов плитки должна быть выполнена под углом 45 градусов (джолли). Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

### **Описание модуля 2: Облицовка горизонтальной поверхности**

При помощи пилы по газобетону сделать резку блоков нужного размера на модуль и произвести монтаж блоков в соответствии с технологией укладки при помощи клея по газобетону, получив в итоге многоуровневую конструкцию. Затем произвести облицовку плиткой по всему периметру уложенных блоков.

Особенности выполнения задания. При кладке блоков необходимо учитывать толщину плитки, а также толщину клеевого слоя. Монтаж блоков должен быть выполнен с перевязкой швов, согласно технологии укладки без пустот. Участник может производить укладку блоков, монтируя их на монтажный клей по уровню. Под первый ряд блоков необходимо уложить монтажную (укрывную) плёнку и (или) гипсокартонный лист для сохранения покрытия пола.

Возможные ошибки. Лист гипсокартона лежит сверху смонтированных блоков. Блоки не уложены между собой на монтажный клей. Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

### **Описание модуля 3: Затирка**

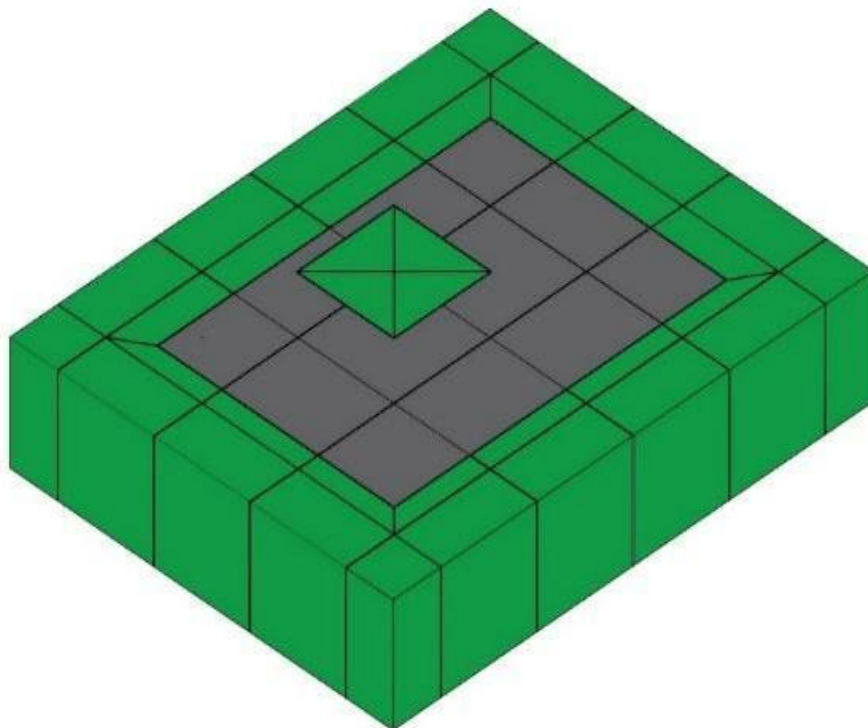
Подготовить поверхность и выполнить затирку швов. Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

#### Описание модуля 4: Сдача объекта

Очистить облицованную поверхность, убрать рабочую зону. Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

Необходимые приложения

*Приложение 1 Общий вид задания*



## 4. Комплект оценочной документации паспорт КОД 1.3-2022-2024

### Паспорт комплекта оценочной документации

#### 1. Описание

Комплект оценочной документации (КОД) разработан в целях организации и проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия.

В данном разделе указаны основные характеристики КОД и должны использоваться при планировании, проведении и оценки результатов демонстрационного экзамена образовательными организациями, ЦПДЭ и Агентством.

Таблица 1. Паспорт комплекта оценочной документации (КОД)

№ п/п	Наименование	Информация о разработанном КОД
1	2	3
1	Номер компетенции	12
2	Название компетенции	Облицовка плиткой
3	КОД является однодневным или двухдневным:	Однодневный
4	Номер КОД	КОД 1.3
4.1	Год(ы) действия КОД	2022-2024 (3 года)
5	Уровень ДЭ	ФГОС СПО
6	Общее максимально возможное количество баллов задания по всем критериям оценки	26,00
7	Длительность выполнения экзаменационного задания данного КОД	6:00:00
8	КОД разработан на основе	ФНЧ Молодые профессионалы 2021
9	КОД подходит для проведения демонстрационного экзамена в качестве процедуры Независимой оценки квалификации (НОК)	<u>НЕТ</u>
10	Вид аттестации, для которой подходит данный КОД	<u>ГИА, Промежуточная</u>
11	Формат проведения ДЭ	X

11.1	КОД разработан для проведения ДЭ в очном формате, (участники и эксперты находятся в ЦПДЭ)	Да
11.2	КОД разработан для проведения ДЭ в дистанционном формате, (участники и эксперты работают удаленно)	Не предусмотрено
11.3	КОД разработан для проведения ДЭ в распределенном формате, (детализация в п.11.3.1)	Не предусмотрено
11.3.1	Формат работы в распределенном формате	Не предусмотрено
12	Форма участия (индивидуальная, парная, групповая)	Индивидуальная
12.1	Количество человек в группе, (т.е. задание ДЭ выполняется индивидуально или в группе/ команде из нескольких экзаменуемых)	1,00
12.2	Организация работы при невозможности разбить экзаменуемых на указанное в п. 12.1 количество человек в группе	Не предусмотрено
13	Минимальное количество линейных экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции	3
16	Автоматизированная оценка результатов заданий	Автоматизация неприменима
16.1	Что автоматизировано: заполняется при выборе вариантов в п.16: возможна частичная или полная автоматизация	



## 2. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта

Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта, (WorldSkills Standards Specifications, WSSS), проверяемый в рамках комплекта оценочной документации, (Таблица 2).

Таблица 2. WSSS

Номер раздела WSSS	Наименование раздела WSSS	Содержание раздела WSSS: Специалист должен знать	Важность раздела WSSS (%)
1	2	3	4
1	Нормативная и сопроводительная документация	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Технические условия и национальные стандарты на выполняемые облицовочных работ</li> <li>- Требования нормативно-технической документации</li> <li>- Правила чтения информации на чертеже об уклонах и положениях розеток, материалах и особенностях плитки</li> <li>- Графические обозначения материалов и элементов конструкций</li> <li>- Структуру профессионального резюме</li> <li>- Основные принципы составления профессионального резюме</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Понимать и интерпретировать документацию из различных источников</li> <li>- Читать, понимать и находить необходимые технические данные в инструкциях, руководствах и другой документации</li> <li>- Составлять резюме</li> <li>- Пользоваться нормативно-технической документацией</li> <li>- Интерпретировать чертежи в соответствии с требованиями ГОСТ, СП, ТУ</li> </ul>	2,00

2	Организация работы, техника безопасности	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Требования к инструкциям и регламентам по организации и подготовке рабочих мест, безопасной эксплуатации оборудования и инструментов, экономного использования материалов для выполнения облицовочных работ</li> <li>- Требования охраны труда, правила пожарной безопасности, правила электробезопасности</li> <li>- Правила перемещения и складирования грузов малой массы</li> <li>- Принципы распределения времени, процесса работы</li> <li>- Рабочие способы минимизации отходов и содействия рационализации расходов</li> <li>- Нормативную трудоемкость выполнения отдельных операций при производстве плиточных работ в соответствии с технологической картой</li> <li>- Стоимость и время работы для клиента</li> <li>- Правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Соблюдать стандарты, правила и нормативные положения по охране труда, технике безопасности и защите окружающей среды</li> <li>- Различать и использовать надлежащие средства личной безопасности, включая защиту органов зрения и слуха</li> <li>- Рационально распоряжаться своим рабочим временем</li> <li>- Расчет объема работ и расхода строительных материалов</li> <li>- Устраивать свое рабочее место таким образом, чтобы максимизировать эффективность работы и обеспечить постоянную чистоту</li> </ul>	1,75
---	--	---	------

5	Материалы	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Тренды и новшества в мире профессиональной индустрии, включая новые продукты, новинки внешнего дизайна, материалов и оборудования</li> <li>- Виды основных материалов, применяемых при облицовке и их характеристики</li> <li>- Правила транспортировки, складирования и хранения различных видов материально-технических ресурсов</li> <li>- Сортамент, маркировку и нормы расходов растворов, клеев, различных видов плиток</li> <li>- Технологию изготовления неполномерных плиток и плиток с технологическими отверстиями</li> <li>- Правила приготовления клеящих растворов для производства плиточных работ на основе сухих смесей с использованием средств малой механизации</li> <li>- Технологию монтажа листовых материалов</li> <li>- Технологическую последовательность укладки цементно-песчаных стяжек</li> <li>- Способы разметки, отбивки маячных линий горизонтальных, вертикальных и криволинейных поверхностей</li> <li>- Технологию монтажа конструктивных элементов из легких бетонов</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Наносить клеящий раствор</li> <li>- Производить сортировку плитки</li> <li>- Готовить клеевые растворы для производства плиточных работ на основе сухих смесей различных составов</li> <li>- Использовать материалы с учетом их физических, механических и химических свойств</li> <li>- Распознавать различные виды дефектов применяемых материалов</li> <li>- Производить резку под нужный размер (выполнение прямых и криволинейных резов), сверление плитки и обработку кромок</li> <li>- Производить резку блоков под заданный размер для создания архитектурных элементов</li> <li>- Выполнять кладку конструктивных элементов из блоков для устройства криволинейных форм согласно заданному рисунку</li> <li>- Выполнять цементно-песчаную стяжку с последующей гидроизоляцией</li> </ul>	4,00
---	-----------	--	------

		<p>- Производить монтаж листовых материалов</p> <p>Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для облицовки плиткой и правила их применения</p> <p>Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для приготовления раствора и правила их применения</p> <p>Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для резки блоков под конструкции малой архитектурной формы и правила их применения</p> <p>Правила эксплуатации оборудования и инструмента</p> <p>Процесс технического обслуживания и эксплуатации специализированного электрооборудования</p> <p>Виды станков для резки плит и плиток.</p> <p>Специалист должен уметь:</p> <p>Работать со средствами малой механизации, инструментом при выполнении облицовочных работ</p> <p>Подбирать и использовать инструмент при выполнении прямых и наклонных резов плитки</p> <p>Настраивать электрооборудование в соответствии с технической спецификацией или ТУ производителя</p> <p>Использовать инструмент и приспособления для сверления плиток</p> <p>Использовать оборудование для обработки и приточки кромок плиток</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом</p> <p>Применять инструменты и оборудование при резке блоков для устройства конструктивных элементов</p> <p>Выбирать и применять соответствующие приспособления и технологические приемы для минимизации затрат</p>	
--	--	--	--

6	Технология облицовки плиткой	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b>  Технологию производства плиточных работ в соответствии с технологической картой различными способами  Технологию облицовки вертикальных, горизонтальных и наклонных поверхностей с заданным рисунком  Методику визуального и измерительного контроля качества работ  Технологию и материалы для внутренних и наружных работ  Технологии облицовки поверхностей различными плитками и плитами  Технологии облицовки лестничных маршей  Технологические процессы облицовки поверхностей сложной формы  Технология облицовки примыканий между стеной и полом  Технологию заполнения швов между плитками, уплотнение и сглаживание швов и затирку облицованной поверхности  Технологию устройства деформационных швов  Технику герметизации швов при облицовке стен и пола  Технологию производства работ по ремонту и замене облицовочной плитки</p> <p><b>Специалист должен уметь:</b>  Размечать и провешивать поверхности  Вести пооперационный контроль качества выполняемой работы  Производить укладку новой плитки с подгонкой к местам примыкания к участкам, не подлежащим ремонту  Производить затирку и восстановление нарушенных швов  Выполнять облицовку вертикальных поверхностей с заданным рисунком в соответствии чертежом  Выполнять облицовку горизонтальных поверхностей с заданным рисунком в соответствии чертежом  Выполнять облицовку поверхностей мозаикой  Укладка плитки на поверхности - фасада, цоколя здания и т.д  Выполнять заделку швов и герметизацию</p>	15,75
---	------------------------------	--	-------

7	Оборудование и инструменты	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для приготовления раствора и правила их применения</li> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для облицовки плиткой и правила их применения</li> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для резки блоков под конструкции малой архитектурной формы и правила их применения</li> <li>- Правила эксплуатации оборудования и инструмента</li> <li>- Процесс технического обслуживания и эксплуатации специализированного электрооборудования</li> <li>- Виды станков для резки плит и плиток</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Работать со средствами малой механизации, инструментом при выполнении облицовочных работ</li> <li>- Подбирать и использовать инструмент при выполнении прямых и наклонных резов плитки</li> <li>- Настраивать электрооборудование в соответствии с технической спецификацией или ТУ производителя</li> <li>- Использовать инструмент и приспособления для сверления плиток</li> <li>- Использовать оборудование для обработки и приточки кромок плиток</li> <li>- Пользоваться контрольно-измерительным инструментом</li> <li>- Применять инструменты и оборудование при резке блоков для устройства конструктивных элементов</li> </ul>	2,50
---	----------------------------	---	------

\*Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами доступна в Приложении

### 3. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке

Минимальное количество линейных экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции	3
---	---

Соотношение количества экспертов в зависимости от количества экзаменуемых и количества рабочих мест.

Таблица 3. Расчет количества экспертов исходя из количества рабочих мест и участников.

Количество постов-рабочих мест на экзаменационной площадке	Количество участников <u>на одно пост-рабочее</u> место на одной экзаменационной площадке (по умолчанию 1 участник)	Максимальное количество участников в одной экзаменационной группе одной экзаменационной площадки	Количество экспертов на одну экзаменационную группу одной экзаменационной площадки
1	2	3	4
1	1	1	3
2	1	2	3
3	1	3	3
4	1	4	3
5	1	5	3
6	1	6	3
7	1	7	3
8	1	8	3
9	1	9	3
10	1	10	3
11	1	11	3
12	1	12	3
13	1	13	4
14	1	14	4

15	1	15	4
16	1	16	4
17	1	17	5
18	1	18	5
19	1	19	5
20	1	20	5
21	1	21	6
22	1	22	6
23	1	23	6
24	1	24	6
25	1	25	6

#### **4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную**

По результатам выполнения заданий демонстрационного экзамена может быть применена схема перевода баллов из стобалльной шкалы в оценки по пятибалльной шкале.

Таблица 4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобалльной шкалы в пятибалльную

Оценка	«2»	«3»	«4»	«5»
1	2	3	4	5
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% - 19,99%	20,00% - 39,99%	40,00% - 69,99%	70,00% - 100,00%



## 5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке (при наличии)

Таблица 5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке, (при наличии)

№ п/п	Наименование запрещенного оборудования
1	2
1	Шаблон, лекало, трафарет, заготовка и т.п
2	Лазерный отрезной станок
3	Оборудование с лазерным указателем (за исключением профессионального лазерного уровня)
4	Автоматические отрезные станки с ЧПУ
5	Установки для гидроабразивной резки
6	Станки, работающие без СОЖ (за исключением тех, которые отвечают правилам безопасности принимающей страны и имеют компонент всасывания пыли)
7	Циркулярная пила
8	Угловая шлифовальная машина

## 6. Детальная информация о распределении баллов и формате оценки.

Таблица 6. Обобщенная оценочная ведомость.

№ п/п	Модуль задания, где проверяется критерий	Критерий	Длительность модуля	Разделы WSSS	Судейские баллы	Объективные баллы	Общие баллы
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Модуль 1: Резка плитки	Резка плитки	1:00:00	2,5,7	2,00	4,00	6,00
2	Модуль 2: Облицовка внутренней вертикальной поверхности	Облицовка внутренней вертикальной поверхности	4:00:00	2,5,6	0,00	15,00	15,00
3	Модуль 3: Затирка	Затирка	0:40:00	2,5,6	2,00	0,50	2,50
4	Модуль 4: Сдача объекта	Сдача объекта	0:20:00	1,6	0,25	2,25	2,50
<b>Итого</b>	-	-	6:00:00	-	4,25	21,75	26,00

## 7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена<sup>3</sup>.

Таблица 7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена.

День (выберете из выпадающего списка)	Начало мероприятия (укажите в формате ЧЧ:ММ)	Окончание мероприятия (укажите в формате ЧЧ:ММ)	Длительность мероприятия (расчет производится автоматически)	Мероприятие
1	2	3	4	5
Подготовительный (С-1)	8:00:00	8:00	0:00:00	Получение главным экспертом задания демонстрационного экзамена
Подготовительный (С-1)	8:00:00	8:20:00	0:20:00	Проверка готовности проведения демонстрационного экзамена, заполнение Акта о готовности/не готовности
Подготовительный (С-1)	8:20:00	8:30:00	0:10:00	Распределение обязанностей по проведению демонстрационного экзамена между членами Экспертной группы, заполнение Протокола о распределении
Подготовительный (С-1)	8:30:00	8:40:00	0:10:00	Инструктаж Экспертной группы по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
Подготовительный (С-1)	8:40:00	9:00:00	0:20:00	Регистрация участников демонстрационного экзамена
Подготовительный (С-1)	9:00:00	9:30:00	0:30:00	Инструктаж участников по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
Подготовительный (С-1)	9:30:00	11:00:00	1:30:00	Распределение рабочих мест (жеребьевка) и ознакомление участников с рабочими местами, оборудованием, графиком работы, иной документацией и заполнение Протокола
День 1	9:00:00	9:30:00	0:30:00	Ознакомление с заданием и правилами
День 1	9:30:00	10:00:00	0:30:00	Брифинг экспертов
День 1	10:00:00	11:00:00	1:00:00	Выполнение модуля 1: Резка плитки (1 ч)
День 1	11:00:00	12:00:00	1:00:00	Выполнение модуля 2: Облицовка внутренней вертикальной поверхности (1 ч)
День 1	12:00:00	12:20:00	0:20:00	Технический перерыв (проветривание, обработка помещения антисептиком)
День 1	12:20:00	13:00:00	0:40:00	Обед

<sup>3</sup> Если планируется проведение демонстрационного экзамена для двух и более экзаменационных групп (ЭГ) из одной учебной группы одновременно на одной площадке, то это также должно быть отражено в плане. Примерный план рекомендуется составить таким образом, чтобы продолжительность работы экспертов на площадке не превышала нормы, установленные действующим законодательством. В случае необходимости превышения установленной продолжительности по объективным причинам, требуется согласование с экспертами, задействованными для работы на соответствующей площадке.

День 1	13:00:00	15:00:00	2:00:00	Выполнение модуля С: Облицовка внутренней вертикальной поверхности (2ч)
День 1	15:00:00	15:15:00	0:15:00	Технический перерыв (проветривание, обработка помещения антисептиком)
День 1	15:15:00	16:15:00	1:00:00	Выполнение модуля 2: Облицовка внутренней вертикальной поверхности (1ч).
День 1	16:15:00	16:55:00	0:40:00	Выполнение модуля 3: Затирка (40мин).
День 1	16:55:00	17:15:00	0:20:00	Выполнение модуля 4: Сдача объекта (20мин). Стоп
День 1	17:15:00	17:45:00	0:30:00	Уборка рабочего места
День 1	17:45:00	18:30:00	0:45:00	Работа экспертов, заполнение форм и оценочных ведомостей
День 1	18:30:00	19:30:00	1:00:00	Подведение итогов, внесение главным экспертом баллов в CIS, блокировка, сверка баллов, заполнение итогового протокола

## **8. Необходимые приложения**

**Приложение 2.** Соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами.

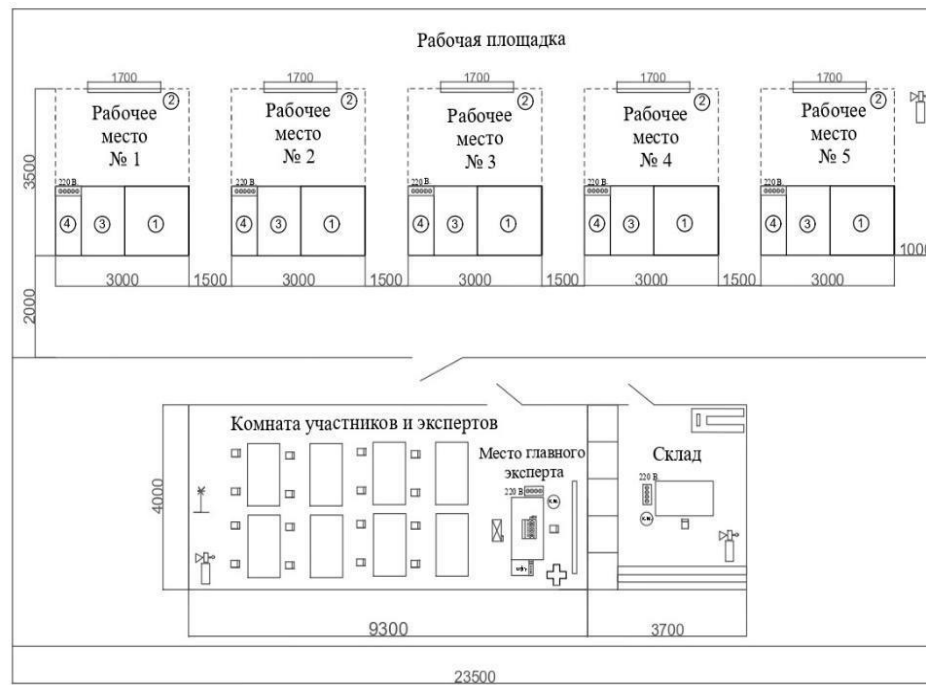
**Приложение 5.** План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена.

**Приложение 6.** Инфраструктурный(-ые) лист(-ы).

# План застройки площадки центра проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия (очный)

Формат проведения ДЭ: **Очный**

Общая площадь площадки: 129,2м<sup>2</sup>



## Условные обозначения

- ① Рабочий стол
- ② Стенд рабочий
- ③ Станок электрический для резки плитки
- ④ Стол под оборудование (шлифовальный станок, кольцевая пила)
- Ⓜ Корзина для мусора
- МФУ
- Ноутбук
- Гидравлическая тележка
- Огнетушитель
- Аптечка
- Стеллаж
- Вешалка
- Сигнальная лента

## **Образец задания**

### **Описание задания**

Стена в плоскости. Участник за 6 часов должен выполнить облицовку стены в плоскости, согласно прилагаемым чертежам, площадью не более 3-х м<sup>2</sup>. В день С-1 участник самостоятельно осуществляет подготовку стены для последующей укладки плитки: производит выравнивание поверхности (если в этом есть необходимость).

Работа считается законченной, если выполнены все модули.

#### **Описание модуля 1: Резка плитки**

Выполнить разметку плитки в соответствии с чертежом, подготовить фрагменты для укладки (резка, шлифование плитки).

Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

#### **Описание модуля 2: Облицовка внутренней вертикальной поверхности**

Выполнить разметку плитки в соответствии с чертежом, подготовить фрагменты для укладки (резка, шлифование плитки), произвести облицовку плиткой на плиточный клей.

Особенности выполнения задания. Последовательность облицовки стены не имеет значения.

Возможные ошибки. В данном модуле стоит обратить внимание на мелкие детали чертежа и быть внимательным при нарезке. При таком количестве мелких деталей часто упускают несколько из них, что приводит к потере баллов.

Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

#### **Описание модуля 3: Затирка**

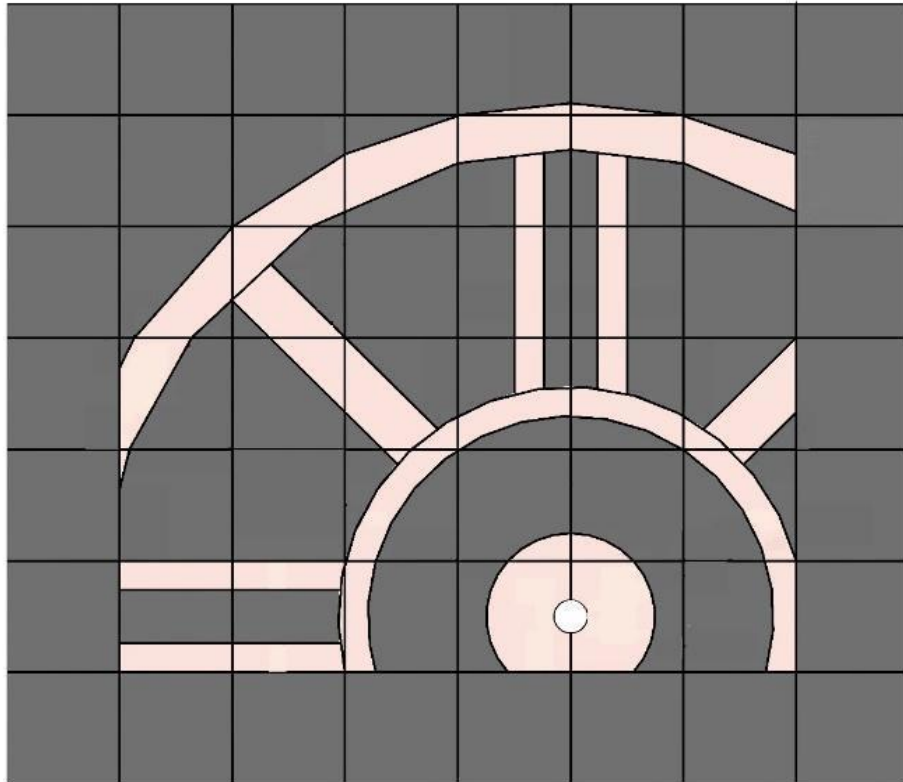
Подготовить поверхность и выполнить затирку швов. Строго соблюдать требования охраны

#### **Описание модуля 4: Сдача объекта**

Очистить облицованную поверхность, убрать рабочую зону. Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

Необходимые приложения

*Приложение 1 Общий вид*





## 5. Комплект оценочной документации паспорт КОД 1.4-2022-2024

### Паспорт комплекта оценочной документации

#### 1. Описание

Комплект оценочной документации (КОД) разработан в целях организации и проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия.

В данном разделе указаны основные характеристики КОД и должны использоваться при планировании, проведении и оценки результатов демонстрационного экзамена образовательными организациями, ЦПДЭ и Агентством.

Таблица 1. Паспорт комплекта оценочной документации (КОД)

№ п/п	Наименование	Информация о разработанном КОД
1	2	3
1	Номер компетенции	12
2	Название компетенции	Облицовка плиткой
3	КОД является однодневным или двухдневным:	Однодневный
4	Номер КОД	КОД 1.4
4.1	Год(ы) действия КОД	2022-2024 (3 года)
5	Уровень ДЭ	ФГОС СПО
6	Общее максимально возможное количество баллов задания по всем критериям оценки	25,00
7	Длительность выполнения экзаменационного задания данного КОД	6:00:00
8	КОД разработан на основе	ФНЧ Молодые профессионалы 2021
9	КОД подходит для проведения демонстрационного экзамена в качестве процедуры Независимой оценки квалификации (НОК)	<u>ДА</u>
10	Вид аттестации, для которой подходит данный КОД	<u>ГИА</u>
11	Формат проведения ДЭ	X

11.1	КОД разработан для проведения ДЭ в очном формате, (участники и эксперты находятся в ЦПДЭ)	Да
11.2	КОД разработан для проведения ДЭ в дистанционном формате, (участники и эксперты работают удаленно)	Не предусмотрено
11.3	КОД разработан для проведения ДЭ в распределенном формате, (детализация в п.11.3.1)	Не предусмотрено
11.3.1	Формат работы в распределенном формате	Не предусмотрено
12	Форма участия (индивидуальная, парная, групповая)	Индивидуальная
12.1	Количество человек в группе, (т.е. задание ДЭ выполняется индивидуально или в группе/ команде из нескольких экзаменуемых)	1,00
12.2	Организация работы при невозможности разбить экзаменуемых на указанное в п. 12.1 количество человек в группе	Не предусмотрено
13	Минимальное количество линейных экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции	3
16	Автоматизированная оценка результатов заданий	Не предусмотрено
16.1	Что автоматизировано: заполняется при выборе вариантов в п.16: возможна частичная или полная автоматизация	

## 2. Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта

Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта, (WorldSkillsStandardsSpecifications, WSS) проверяемый в рамках комплекта оценочной документации, (Таблица 2).

Таблица 2. WSSS

Номер раздела WSSS	Наименование раздела WSSS	Содержание раздела WSSS: Специалист должен знать	Важность раздела WSSS (%)
1	2	3	4
1	Нормативная и сопроводительная документация	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Технические условия и национальные стандарты на выполняемые облицовочных работ</li> <li>- Требования нормативно-технической документации</li> <li>- Правила чтения информации на чертеже об уклонах и положениях розеток, материалах и особенностях плитки</li> <li>- Графические обозначения материалов и элементов конструкций</li> <li>- Структуру профессионального резюме</li> <li>- Основные принципы составления профессионального резюме</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Понимать и интерпретировать документацию из различных источников</li> <li>- Читать, понимать и находить необходимые технические данные в инструкциях, руководствах и другой документации</li> <li>- Составлять резюме</li> <li>- Пользоваться нормативно-технической документацией</li> <li>- Интерпретировать чертежи в соответствии с требованиями ГОСТ, СП, ТУ</li> </ul>	2,5

2	Организация работы, техника безопасности	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Требования к инструкциям и регламентам по организации и подготовке рабочих мест, безопасной эксплуатации оборудования и инструментов, экономного использования материалов для выполнения облицовочных работ</li> <li>- Требования охраны труда, правила пожарной безопасности, правила электробезопасности</li> <li>- Правила перемещения и складирования грузов малой массы</li> <li>- Принципы распределения времени, процесса работы</li> <li>- Рабочие способы минимизации отходов и содействия рационализации расходов</li> <li>- Нормативную трудоемкость выполнения отдельных операций при производстве плиточных работ в соответствии с технологической картой</li> <li>- Стоимость и время работы для клиента</li> <li>- Правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Соблюдать стандарты, правила и нормативные положения по охране труда, технике безопасности и защите окружающей среды</li> <li>- Различать и использовать надлежащие средства личной безопасности, включая защиту органов зрения и слуха</li> <li>- Рационально распоряжаться своим рабочим временем</li> <li>- Расчет объема работ и расхода строительных материалов</li> <li>- Устраивать свое рабочее место таким образом, чтобы максимизировать эффективность работы и обеспечить постоянную чистоту</li> </ul>	2,75
5	Материалы	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Тренды и новшества в мире профессиональной индустрии, включая новые продукты, новинки внешнего дизайна, материалов и оборудования</li> <li>- Виды основных материалов, применяемых при облицовке и их характеристики</li> <li>- Правила транспортировки, складирования и хранения различных видов материально-технических ресурсов</li> <li>- Сортамент, маркировку и нормы расходов растворов, клеев, различных видов плиток</li> <li>- Технологию изготовления неполномерных плиток и плиток с технологическими отверстиями</li> <li>- Правила приготовления клеящих растворов для производства плиточных работ на основе сухих смесей с использованием средств малой механизации</li> <li>- Технологию монтажа листовых материалов</li> <li>- Технологическую последовательность укладки цементно-песчаных стяжек</li> <li>- Способы разметки, отбивки маячных линий горизонтальных, вертикальных и криволинейных поверхностей</li> <li>- Технологию монтажа конструктивных элементов из легких бетонов</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Наносить клеящий раствор</li> </ul>	3,75

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Производить сортировку плитки</li> <li>- Готовить клеевые растворы для производства плиточных работ на основе сухих смесей различных составов</li> <li>- Использовать материалы с учетом их физических, механических и химических свойств</li> <li>- Распознавать различные виды дефектов применяемых материалов</li> <li>- Производить резку под нужный размер (выполнение прямых и криволинейных резов), сверление плитки и обработку кромок</li> <li>- Производить резку блоков под заданный размер для создания архитектурных элементов</li> <li>- Выполнять кладку конструктивных элементов из блоков для устройства криволинейных форм согласно заданному рисунку</li> <li>- Выполнять цементно-песчаную стяжку с последующей гидроизоляцией</li> <li>- Производить монтаж листовых материалов</li> </ul> <p>Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для облицовки плиткой и правила их применения</p> <p>Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для приготовления раствора и правила их применения</p> <p>Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для резки блоков под конструкции малой архитектурной формы и правила их применения</p> <p>Правила эксплуатации оборудования и инструмента</p> <p>Процесс технического обслуживания и эксплуатации специализированного электрооборудования</p> <p>Виды станков для резки плит и плиток.</p> <p>Специалист должен уметь:</p> <p>Работать со средствами малой механизации, инструментом при выполнении облицовочных работ</p> <p>Подбирать и использовать инструмент при выполнении прямых и наклонных резов плитки</p> <p>Настраивать электрооборудование в соответствии с технической спецификацией или ТУ производителя</p> <p>Использовать инструмент и приспособления для сверления плиток</p> <p>Использовать оборудование для обработки и приточки кромок плиток</p> <p>Пользоваться контрольно-измерительным инструментом</p> <p>Применять инструменты и оборудование при резке блоков для устройства конструктивных элементов</p> <p>Выбирать и применять соответствующие приспособления и технологические приемы для минимизации затрат</p>	
--	--	---	--

6	Технология облицовки плиткой	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b>  Технологию производства плиточных работ в соответствии с технологической картой различными способами  Технологию облицовки вертикальных, горизонтальных и наклонных поверхностей с заданным рисунком  Методику визуального и измерительного контроля качества работ  Технологию и материалы для внутренних и наружных работ  Технологии облицовки поверхностей различными плитками и плитами  Технологии облицовки лестничных маршей  Технологические процессы облицовки поверхностей сложной формы  Технология облицовки примыканий между стеной и полом  Технологию заполнения швов между плитками, уплотнение и сглаживание швов и затирку облицованной поверхности  Технологию устройства деформационных швов  Технику герметизации швов при облицовке стен и пола  Технология производства работ по ремонту и замене облицовочной плитки</p> <p><b>Специалист должен уметь:</b>  Размечать и провешивать поверхности  Вести пооперационный контроль качества выполняемой работы  Производить укладку новой плитки с подгонкой к местам примыкания к участкам, не подлежащим ремонту  Производить затирку и восстановление нарушенных швов  Выполнять облицовку вертикальных поверхностей с заданным рисунком в соответствии чертежом  Выполнять облицовку горизонтальных поверхностей с заданным рисунком в соответствии чертежом  Выполнять облицовку поверхностей мозаикой  Укладка плитки на поверхности - фасада, цоколя здания и т.д  Выполнять заделку швов и герметизацию</p>	13,50
---	------------------------------	--	-------

7	Оборудование и инструменты	<p><b>Специалист должен знать и понимать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для приготовления раствора и правила их применения</li> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для облицовки плиткой и правила их применения</li> <li>- Виды инструмента, оборудования , инвентаря и оснастки для резки блоков под конструкции малой архитектурной формы и правила их применения</li> <li>- Правила эксплуатации оборудования и инструмента</li> <li>- Процесс технического обслуживания и эксплуатации специализированного электрооборудования</li> <li>- Виды станков для резки плит и плиток</li> </ul> <p><b>Специалист должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Работать со средствами малой механизации, инструментом при выполнении облицовочных работ</li> <li>- Подбирать и использовать инструмент при выполнении прямых и наклонных резов плитки</li> <li>- Настраивать электрооборудование в соответствии с технической спецификацией или ТУ производителя</li> <li>- Использовать инструмент и приспособления для сверления плиток</li> <li>- Использовать оборудование для обработки и приточки кромок плиток</li> <li>- Пользоваться контрольно-измерительным инструментом</li> <li>- Применять инструменты и оборудование при резке блоков для устройства конструктивных элементов</li> </ul>	2,50
---	----------------------------	---	------

\*Таблица соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами

доступна

в

Приложении

2.

### 3. Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке

Минимальное количество линейных экспертов, участвующих в оценке демонстрационного экзамена по компетенции	3
---	---

Соотношение количества экспертов в зависимости от количества экзаменуемых и количества рабочих мест.

Таблица 3. Расчет количества экспертов исходя из количества рабочих мест и участников.

Количество постов-рабочих мест на экзаменационной площадке	Количество участников <u>на одно пост-рабочее</u> место на одной экзаменационной площадке (по умолчанию 1 участник)	Максимальное количество участников в одной экзаменационной группе одной экзаменационной площадки	Количество экспертов на одну экзаменационную группу одной экзаменационной площадки
1	2	3	4
1	1	1	3
2	1	2	3
3	1	3	3
4	1	4	3
5	1	5	3
6	1	6	3
7	1	7	3
8	1	8	3
9	1	9	3
10	1	10	3
11	1	11	3
12	1	12	3
13	1	13	4
14	1	14	4
15	1	15	4



16	1	16	4
17	1	17	5
18	1	18	5
19	1	19	5
20	1	20	5
21	1	21	6
22	1	22	6
23	1	23	6
24	1	24	6
25	1	25	6

#### **4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобальной шкалы в пятибалльную**

По результатам выполнения заданий демонстрационного экзамена может быть применена схема перевода баллов из стобальной шкалы в оценки по пятибалльной шкале.

Таблица 4. Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из стобальной шкалы в пятибалльную

Оценка	«2»	«3»	«4»	«5»
1	2	3	4	5
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% - 19,99%	20,00% - 39,99%	40,00% - 69,99%	70,00% - 100,00%

#### **5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке (при наличии)**

Таблица 5. Список оборудования и материалов, запрещенных на площадке, (при наличии)

№ п/п	Наименование запрещенного оборудования
1	2
1	Шаблон, лекало, трафарет, заготовка и т.п
2	Лазерный отрезной станок
3	Оборудование с лазерным указателем (за исключением профессионального лазерного уровня)
4	Автоматические отрезные станки с ЧПУ
5	Установки для гидроабразивной резки
6	Станки, работающие безСОЖ (за исключением тех, которые отвечают правилам безопасности принимающей страны и имеют компонент всасывания пыли)
7	Циркулярная пила
8	Угловая шлифовальная машина

## 6. Детальная информация о распределении баллов и формате оценки.

Таблица 6. Обобщенная оценочная ведомость.

№ п/п	Модуль задания, где проверяется критерий	Критерий	Длительность модуля	Разделы WSSS	Судейские баллы	Объективные баллы	Общие баллы
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Модуль 1: Резка плитки	Резка плитки	1:00:00	2,5,7	2,00	3,50	5,50
2	Модуль 2: Облицовка горизонтальной поверхности	Облицовка горизонтальной поверхности	4:00:00	2,5,6	0,00	13,50	13,50
3	Модуль 3: Затирка	Затирка	0:40:00	2,5,6	2,00	1,00	3,00
4	Модуль 4: Сдача объекта	Сдача объекта	0:20:00	1,6	0,50	2,50	3,00
<b>Итого</b>	-	-	6:00:00	-	4,50	20,50	25,00

## 7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена<sup>4</sup>.

Таблица 7. Примерный план работы Центра проведения демонстрационного экзамена.

День (выберете из выпадающего списка)	Начало мероприяти я (укажите в формате ЧЧ:ММ)	Окончание мероприяти я (укажите в формате ЧЧ:ММ)	Длительность мероприятия (расчет производится автоматически )	Мероприятие
1	2	3	4	5
Подготовительны й (С-1)	8:00	8:00:00	0:00:00	Получение главным экспертом задания демонстрационн о экзамена
Подготовительны й (С-1)	8:00:00	8:20:00	0:20:00	Проверка готовности проведения демонстрационн о экзамена, заполнение Акта о готовности/не готовности
Подготовительны й (С-1)	8:20:00	8:30:00	0:10:00	Распределение обязанностей по проведению демонстрационн о экзамена между членами Экспертной

<sup>4</sup> Если планируется проведение демонстрационного экзамена для двух и более экзаменационных групп (ЭГ) из одной учебной группы одновременно на одной площадке, то это также должно быть отражено в плане. Примерный план рекомендуется составить таким образом, чтобы продолжительность работы экспертов на площадке не превышала нормы, установленные действующим законодательством. В случае необходимости превышения установленной продолжительности по объективным причинам, требуется согласование с экспертами, задействованными для работы на соответствующей площадке.

				группы, заполнение Протокола о распределении
Подготовительны й (С-1)	8:30:00	8:40:00	0:10:00	Инструктаж Экспертной группы по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
Подготовительны й (С-1)	8:40:00	9:00:00	0:20:00	Регистрация участников демонстрационн о экзамена
Подготовительны й (С-1)	9:00:00	9:30:00	0:30:00	Инструктаж участников по охране труда и технике безопасности, сбор подписей в Протоколе об ознакомлении
Подготовительны й (С-1)	9:30:00	11:00:00	1:30:00	Распределение рабочих мест (жеребьевка) и ознакомление участников с рабочими местами, оборудованием, графиком работы, иной документацией и заполнение Протокола
День 1 (С1)	9:00:00	9:30:00	0:30:00	Ознакомление с заданием и

				правилами
День 1 (С1)	9:30:00	10:00:00	0:30:00	Брифинг экспертов
День 1 (С1)	10:00:00	11:00:00	1:00:00	Выполнение модуля 1: Резка плитки (1 ч)
День 1 (С1)	11:00:00	12:00:00	1:00:00	Выполнение модуля 2: Облицовка горизонтальной поверхности (1 ч)
День 1 (С1)	12:00:00	12:20:00	0:20:00	Технический перерыв (проветривание, обработка помещения антисептиком)
День 1 (С1)	12:20:00	13:00:00	0:40:00	Обед
День 1 (С1)	13:00:00	15:00:00	2:00:00	Выполнение модуля 2: Облицовка горизонтальной поверхности (2ч)
День 1 (С1)	15:00:00	15:15:00	0:15:00	Технический перерыв (проветривание, обработка помещения антисептиком)
День 1 (С1)	15:15:00	16:15:00	1:00:00	Выполнение модуля 2: Облицовка горизонтальной поверхности (1ч).
День 1 (С1)	16:15:00	16:55:00	0:40:00	Выполнение модуля 3: Затирка (40мин).
День 1 (С1)	16:55:00	17:15:00	0:20:00	Выполнение модуля 4: Сдача

				объекта (20мин). Стоп
День 1 (С1)	17:15:00	17:45:00	0:30:00	Уборка рабочего места
День 1 (С1)	17:45:00	18:30:00	0:45:00	Работа экспертов, заполнение форм и оценочных ведомостей
День 1 (С1)	18:30:00	19:30:00	1:00:00	Подведение итогов, внесение главным экспертом баллов в CIS, блокировка, сверка баллов, заполнение итогового протокола

## **8. Необходимые приложения**

**Приложение 2.** Соответствия знаний, умений и практических навыков, оцениваемых в рамках демонстрационного экзамена профессиональным компетенциям, основным видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и уровням квалификаций в соответствии с профессиональными стандартами.

**Приложение 5.** План застройки площадки для проведения демонстрационного экзамена.

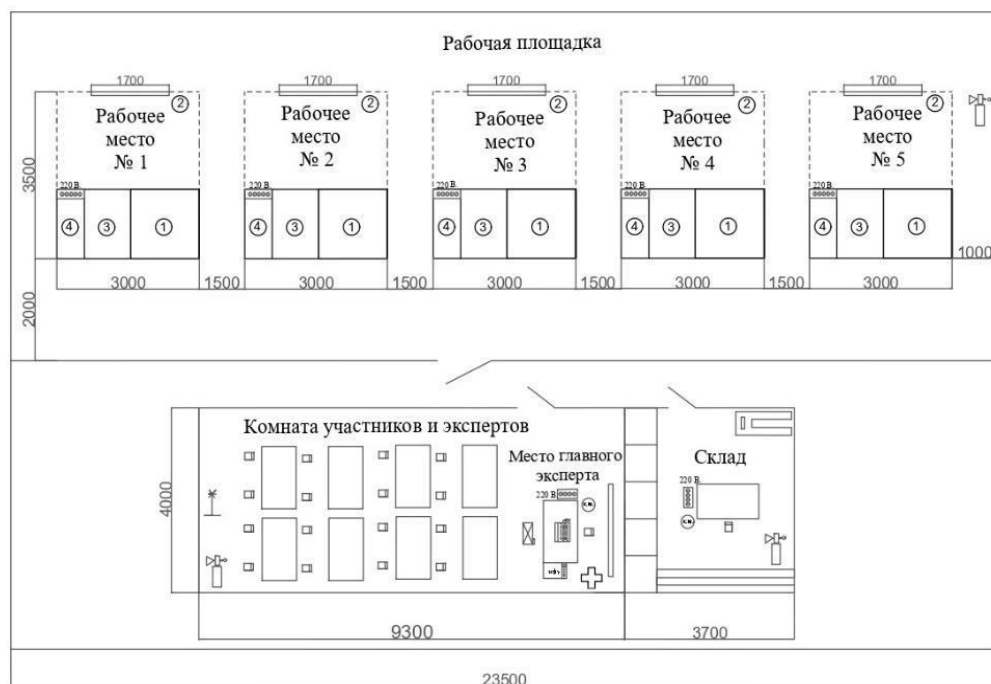
**Приложение 6.** Инфраструктурный(-ые) лист(-ы)



# План застройки площадки центра проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия (очный)

Формат проведения ДЭ: **Очный**

Общая площадь площадки: 129,2м<sup>2</sup>



## Условные обозначения

- ① Рабочий стол
- ② Стенд рабочий
- ③ Станок электрический для резки плитки
- ④ Стол под оборудование (шлифовальный станок, кольцевая пила)
- Ⓜ Корзина для мусора
- МФУ
- Ноутбук
- Гидравлическая тележка
- Огнетушитель
- Аптечка
- Стеллаж
- Вешалка
- Сигнальная лента

## **Образец задания**

### **Описание задания.**

Участник за 6 часов должен выполнить монтаж блоков, стяжку с уклоном и облицевать конструкцию согласно прилагаемым чертежам, площадью не более 3 м<sup>2</sup>.

Монтаж блоков и стяжки можно выполнить в подготовительный день, при этом эксперты фиксируют время, потраченное участником и это время, вычитается из общего времени оставшееся на день 1.

### **Описание модуля 1: Резка плитки**

Выполнить разметку плитки в соответствии с чертежом, подготовить фрагменты для укладки (резку, шлифование плитки).

Резка углов плитки должна быть выполнена под углом 45 градусов (джолли). Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

### **Описание модуля 2: Облицовка горизонтальной поверхности**

При помощи пилы по газобетону сделать резку блоков нужного размера и произвести монтаж блоков в соответствии с технологией укладки при помощи клея по газобетону, получив в итоге многоуровневую конструкцию. Модуль включает в себя работы по установке блоков для формирования чаши поддона, выполнении стяжки с уклоном, облицовку плиткой чаши поддона, облицовку бортиков.

Работа с блоками должна быть организована строго в рабочей зоне участника. Во время выполнения Модуля участник должен обращать внимание на чистоту рабочей зоны, строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

Особенности выполнения задания. При кладке блоков необходимо учитывать толщину плитки, а также толщину клеевого слоя. Монтаж блоков должен быть выполнен с перевязкой швов, согласно технологии укладки без пустот. Участник производит укладку блоков, монтируя их на монтажный клей по уровню. Под первый ряд блоков необходимо уложить монтажную (укрывную) плёнку и (или) гипсокартонный лист для сохранения покрытия пола.

Возможные ошибки. Стяжка выполнена без уклона. Блоки не уложены между собой на монтажный клей.

### **Описание модуля 3: Затирка**

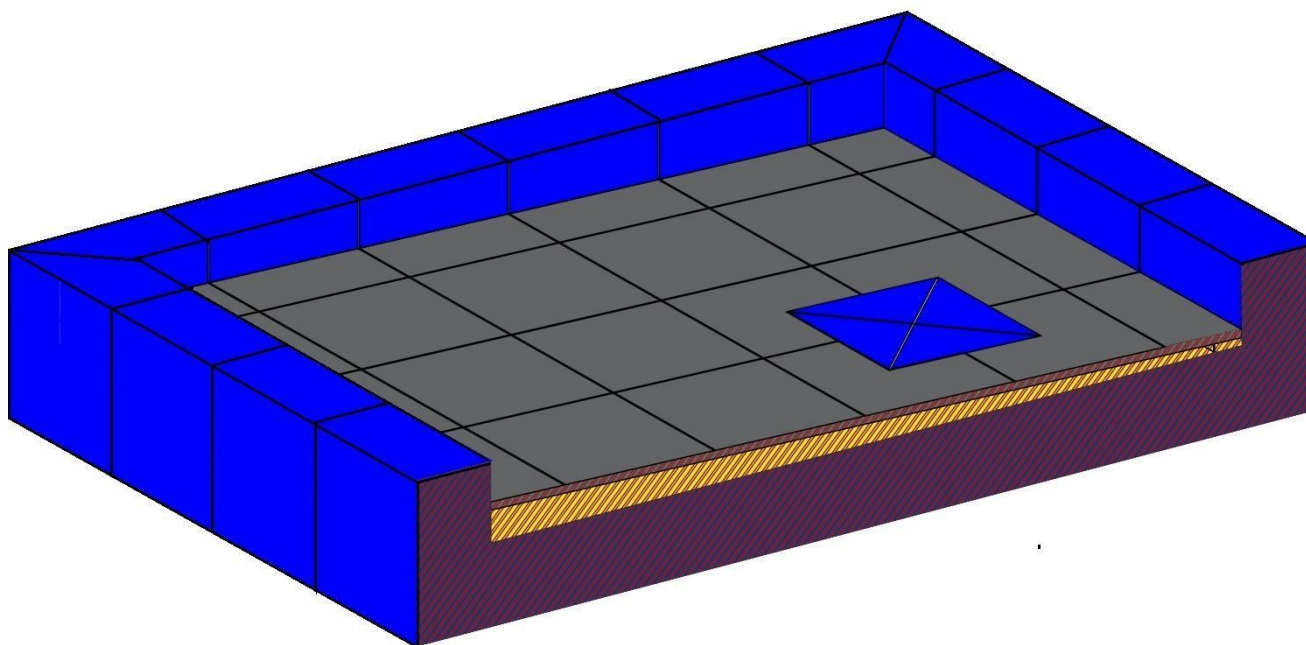
Подготовить поверхность и выполнить затирку швов. Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

### **Описание модуля 4: Сдача объекта**

Очистить облицованную поверхность, убрать рабочую зону. Строго соблюдать требования охраны труда и техники безопасности.

### **Необходимые приложения**

#### *Приложение 1 Общий вид задания*

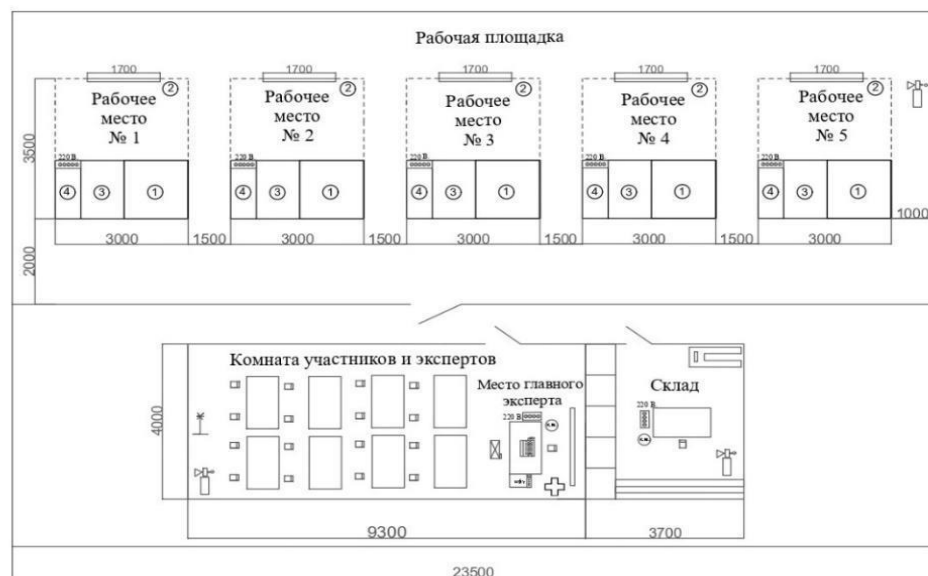


## Универсальный план застройки площадки центра проведения демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия (только для КОД со сроком действия с 2022 по 2024 годы)

Формат проведения ДЭ: **Очный/распределенный/дистанционный**

Общая площадь площадки: 129,2м<sup>2</sup>

Застройка с использованием прямых поверхности выполняется с расчетом объема выполняемых работ на одного участника. Так же можно застраивать угловые конструкции, позволяющие провести демонстрационный экзамен двум сменам не теряя время на демонтаж. Расстояние между участниками позволяет держать дистанцию с учетом рекомендаций ВОЗ и МинЗдрава с целью нераспространения COVID-19.



### Условные обозначения

- ① Рабочий стол
- ② Стенд рабочий
- ③ Станок электрический для резки плитки
- ④ Стол под оборудование (шлифовальный станок, кольцевая пила)
- ☒ Корзина для мусора
- ☒ МФУ
- ☒ Ноутбук
- ☒ Гидравлическая тележка
- ☒ Огнетушитель
- ☒ Аптечка
- ☒ Стеллаж
- ☒ Вешалка
- Сигнальная лента